

## Redukcja kosztów dzięki energooszczędnym farbom proszkowym IGP

Systemy niskotemperaturowych farb proszkowych charakteryzują się dwiema ważnymi dla Państwa zaletami: obniżenie kosztów energii i optymalizacja procesów produkcji dzięki zmniejszonej czasochłonności. Połączenie niskotemperaturowego podkładu antykorozyjnego z niskotemperaturowym systemem nawierzchniowych farb proszkowych umożliwi Państwu doskonałą ochronę antykorozyjną i zabezpieczenie przeciw promieniowaniu UV- dotyczy to również części o bardzo grubych ściankach. Detale wrażliwe na temperatury, takie jak tworzywa sztuczne i płyty MDF, mogą być również lakierowane za pomocą tych systemów farb proszkowych.

Do zastosowań wewnętrznych możemy zaoferować Państwu produkty o temperaturach wypalania już od 130 °C / 10 min. Niskotemperaturowe poliestrowe farby proszkowe do zastosowań wewnętrznych charakteryzują się zakresem temperatur wypalania powyżej 150 °C. Dokładne parametry wypalania wszystkich systemów publikujemy dla Państwa w naszych Informacjach Technicznych.

Przegląd zalet:

- Oszczędność energii
- Produkcja nieuciążliwa dla środowiska
- Niskie temperatury wypalania
- Wysoki stopień odzysku proszku
- Łatwość w oczyszczaniu
- Nie zawierają toksycznych składników



## Sprawdzona jakość

Wieloletnią tradycją w firmie IGP jest konsekwentne wdrażanie przemysłu o jakości z uwzględnieniem aspektów ekologicznych. Pomogło to w osiągnięciu sukcesów, zapewni też firmie IGP sukcesy w przyszłości.

Takie rozumowanie znajduje wyraz w dwóch certyfikatach ISO 9001 (od 1994 r.) i w certyfikacie środowiskowym ISO 14001 (od 2004 r.).

Liczne kolejne wyróżnienia jakości i aprobaty dla produktów specjalnych są dowodem na sprawdzoną jakość i Państwa bezpieczeństwo:

- Laboratorium Dr Kupfer – certyfikat dla systemu IGP Anty-graffiti
- ISEGA – spółka badawczo-rozwojowa
- Certyfikat braku zastrzeżeń w przemyśle spożywczym
- IFO – Institut für Oberflächentechnik GmbH (Instytut Techniki Powierzchniowej)

Symbol Ü dla ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych



Opis zdjęć  
WILBERT Turmkrane GmbH, Waldlaubersheim (1)  
Poczta Szwajcarska (2)  
Zumtobel (3)



## Oddziały IGP

Austria  
IGP Pulvertechnik GesmbH  
Wienerstrasse 99  
AT-2514 Traiskirchen  
Telefon +43 (0)2252 508046  
Fax +43 (0)2252 508046 15  
verkauf@igpulver.at

Benelux  
IGP Benelux BV  
Rietveldstraat 18  
NL-8013 RW Zwolle  
Telefon +31 38 4600695  
Fax +31 38 4600696  
info@igpbenelux.nl  
www.igpbenelux.nl

Francja  
IGP Pulvertechnik Sarl  
Bâtiment EUROPA 1 – Site d'Archamps  
FR-74160 Archamps  
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10  
Fax +33 (0)4 50 95 30 15  
ig.poudre@wanadoo.fr

Niemcy  
IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
Dieselstrasse 7, DE-84030 Landshut  
Postfach 1565, DE-84003 Landshut  
Telefon +49 (0)871 7609 430  
Fax +49 (0)871 7609 470  
verkauf@ig-pulver.de

Dania  
Manager rynku firmy IGP  
Jørgen Andreassen  
Mobil: +45 238 499 99  
jorgen.andreassen@igp.ch

Polska  
IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
ul. Łąkowa 3  
PL-05-822 Milanówek  
Telefon +48 22 724 94 49  
Telefon/Fax +48 22 758 31 83  
Fax +48 22 758 37 98  
igp@igp.pl  
www.igp.pl

Węgry  
IGP Hungary Kft.  
Bercsényi M. u. 14.  
HU-6000 Kecskemét  
Telefon +36 76 507 974  
Fax +36 76 507 975  
info@igphungary.hu  
www.igphungary.hu

Wielka Brytania  
IGP UK  
Unit 8, Yate Campus  
10 North Rd, Yate  
GB-Bristol, BS37 7PA  
Telefon +44 (0)1454 800 020  
Fax +44 (0)1454 318 072  
enquiries@igpuk.com

Szwecja  
Manager rynku firmy IGP  
Björn Greiff  
Mobil: +46 (0)722 33 88 08  
bjorn.greiff@igp.ch

## Partnerzy handlowi

Bulgaria  
Ultracoating Ltd  
Galileo Galilei Bl. 251 Vh. G  
BG-1113 Sofia  
Telefon +359 2 490 0075  
Fax +359 2 870 6349  
ultracoating@abv.bg

Czechy/Słowacja  
OK Color spol. s.r.o.  
F.V. Veselého 2760  
CZ-193 00 Praha 9  
Telefon +420 283 881 252  
Fax +420 286 891 097  
praha@okcolor.cz

Rumunia  
S.C. Paint Art S.R.L.  
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26  
RO-550063 Sibiu  
Telefon +40 (0)269 21 49 15  
Fax +40 (0)269 21 49 15  
office@paintart.ro

Serbia  
Matic Engineering  
Sedam sekretara SKOJ-a 40  
RS-34000 Kragujevac  
Telefon +38134300170  
Fax +38134300171  
prmatic@matic.rs  
www.matic.rs

Słowenia/Bosnia  
PROSET Segovci d.o.o.  
Segovci 1b  
SI-9253 Apaca  
Telefon +386 2 569 8140  
Fax +386 2 569 8141  
info@proset.si  
www.proset.si

Turcja  
Altinboy Ltd.  
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526  
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul  
Telefon +90 212 222 87 01  
Fax +90 212 222 67 92  
omer@altinboy.com  
www.altinboy.com.tr

Search for international distribution partners!  
More information under [www.igp.ch](http://www.igp.ch)

## Systemy farb proszkowych IGP do zastosowań przemysłowych

Funkcjonalne powłoki i estetyczna kolorystyka

swiss quality



Powderful Solutions.

## Wymagające wzornictwo przemysłowe sprawi, że Państwa produkty osiągną większy sukces

Stale rosną wymagania wobec właściwości produktów przemysłowych. Rosnący nacisk konkurencji wymaga od producentów tych wyrobów wysokiej gotowości do innowacji i nieprzerwanej optymalizacji procesów. Specjalnie dla profilu wymagań sektora przemysłowego firma IGP stale opracowuje nowe, optymalne rozwiązania. W ten sposób nasze wysokiej jakości farby proszkowe wnoszą wkład w reprezentacyjne wykończenie i jasną identyfikację nowoczesnych wyrobów przemysłowych. Skorzystajcie Państwo także z olbrzymiej różnorodności kolorów i bezpieczeństwa aplikacji farb IGP.

### Różnorodność kolorów, powierzchni i wariantów efektów

Nasz obszerny program produktów obejmuje szeroką gamę standardowych kolorów i specyficznych kolorów Klientów. Dodatkowo oferta jest rozszerzona o różnorodne stopnie połysku i struktury. Specjalnością firmy IGP są wspaniałe efekty metaliczne i specjalne. Dla niezawodnej aplikacji tego typu farb proszkowych, firma IGP opracowała również specyficzne technologie bondingu (Premium-Bonding, Mica-Bonding).

Przegląd bogactwa oferty:

- Kolory: standardy, takie jak RAL i NCS, a także kolory firmowe Klientów
- Znormalizowane stopnie połysku: głęboki mat, mat, półmat, satyna, połysk
- Znormalizowane rodzaje powierzchni: gładka, drobna i gruba struktura, młotkowa
- Efekty: metaliczny, perlisty, żelazisty oraz transparentny i efekt Soft Feel (miękki w dotyku)

### Zoptymalizowane technicznie produkty spełniają wysokie wymagania Klientów względem jakości

Czy poszukują Państwo szczególnych właściwości technicznych dla swoich produktów? Śliska powierzchnia lub zoptymalizowany współczynnik tarcia? Odporność na zadrapania lub ścieranie? Z powierzchnią odprowadzającą ładunki elektryczne lub może izolującą?

Jest to tylko część kryteriów, które znajdują Państwo w naszych zoptymalizowanych technicznie produktach. Dzięki takim rozwiązaniom produktów uzyskają Państwo dodatkowe korzyści dla Klientów.

### Systemy farb proszkowych do ochrony państwa detali i trwałego zachowania wartości

Niezwykle różnorodne są czynniki zewnętrzne i chemiczne, które mogą być agresywne dla powierzchni pokrytych farbami proszkowymi. Analogicznie zróżnicowane są rozwiązania firmy IGP. Poniższa tabela przedstawia

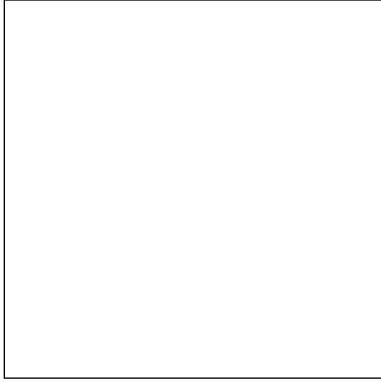
przegląd naszych produktów do zastosowań przemysłowych. Z naszego obszernego programu dostaw mogą Państwo zasięgnąć informacji odnośnie pozostałych serii produktowych dla innych zastosowań.

| System farb proszkowych IGP | Odporność chemiczna | Odporność na czynniki atmosferyczne | Oszczędność energii | Zabezpieczenie antykorozyjne |
|-----------------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------|------------------------------|
| IGP-DURA <sup>®</sup> pol   | +                   | ++                                  | +                   | +                            |
| IGP-DURA <sup>®</sup> than  | ++                  | ++                                  | o                   | +                            |
| IGP-DURA <sup>®</sup> pox   | ++                  | -                                   | ++                  | o                            |
| IGP-DURA <sup>®</sup> mix   | +                   | o                                   | +++                 | o                            |
| IGP-DURA <sup>®</sup> cryl  | +++                 | +++                                 | o                   | +                            |
| IGP-KORROPRIMER             | o                   | -                                   | ++                  | +++                          |

+++ doskonale ++ bardzo dobre + dobre o obojętne


Farby proszkowe o różnorodnych dodatkowych funkcjach  
Produkty zoptymalizowane technicznie dla wysokich wymagań klientów

Jakość wewnętrzna



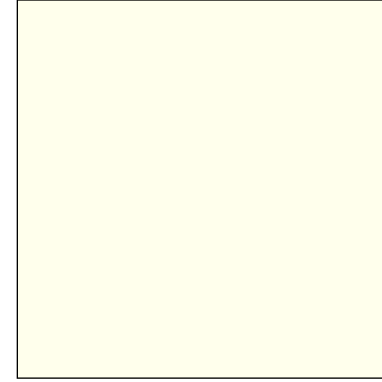
IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3302A90100T00  
Gładka, mat  
Cienkowarstwowa

Jakość wewnętrzna

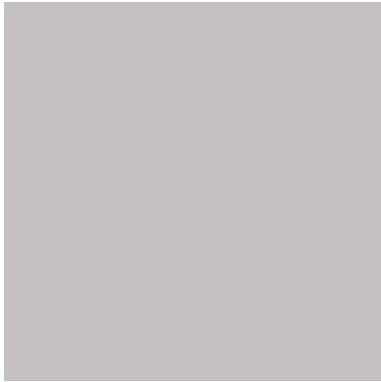


IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3303D94650K10  
Gładka, mat, efekt metaliczny  
Odporna na dotyk


Jakość wewnętrzna



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3509A97110M01  
Gładka, połysk  
Odprowadza ładunki elektryczne, właściwości poślizgowe




IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3125E90060S10  
Gruba struktura, satyna, efekt perlisty  
Zoptymalizowany współczynnik tarcia




IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3302A40040G00  
Gładka, mat  
Właściwości antybakteryjne




IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3315A7035C00  
Drobna struktura, satyna  
Odprowadza ładunki elektryczne



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 335MA70420D00  
Gruba struktura, mat  
Odporna na ścieranie



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3107D71387W40  
Gładka, satyna, efekt metaliczny, Premium Bonding  
Sklejanie na gorąco pod ciśnieniem



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3302A90050U00  
Gładka, mat  
Zoptymalizowana wartość opałowa

Niewiążące wzory kolorów:  
Ze względu na proces produkcyjny i/lub warunki aplikacji mogą wystąpić pewne odstępstwa. Prosimy korzystać z naszych «Informacji Technicznych».

Warianty efektów metalicznych i stopni połysku  
Innowacyjna technologia tworzy fascynujące efekty powierzchni

Chrom i efekty metaliczne  
Jakość zewnętrzna



\*IGP-DURA<sup>®</sup> face 8009D91350H10  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> face 8009G91901A10  
Gładka, połysk

Brąz i efekty metaliczne  
Jakość wewnętrzna



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 331MD73299K10  
Drobna struktura, mat, odporna na dotyk

Efekty perliste  
Jakość wewnętrzna



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3302E75457A10  
Gładka, mat



\*IGP-DURA<sup>®</sup> pol 6409D92277H30  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> face 8009B91390A00  
Gładka, połysk, Premium Bonding



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 334ME82557A10  
Drobna struktura, mat, efekt perlisty



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3303E75516A10  
Gładka, mat



IGP-DURA<sup>®</sup> pol 6409D13078K50  
Gładka, połysk



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3303D81819K10  
Gładka, mat, odporna na dotyk

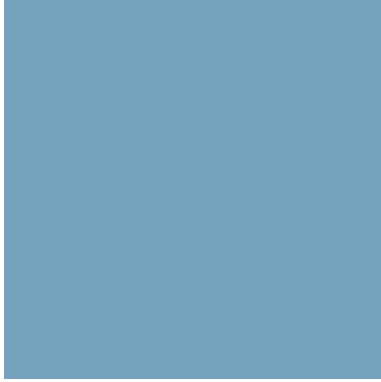


IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3103E71266D1M  
Gładka, mat, odporna na ścieranie

System dwuwarstwowy:  
\*Bazowa farba proszkowa  
\*\*Transparentne i półtransparentne farby nawierzchniowe


Lakierowanie powierzchni dla trwałego zachowania wartości  
Długotrwałe zabezpieczenie przed korozją i czynnikami chemicznymi

Dobra odporność chemiczna  
Jakość wewnętrzna




IGP-DURA<sup>®</sup> pox 0202A50240A00  
Gładka, mat

Odporność chemiczna i pogodowa, zabezpieczenie antykorozyjne  
Jakość zewnętrzna, anti-graffiti



\*IGP-KORROPRIMER 10 1001A70354A00  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> cryl 4007A60240A10  
Gładka, satyna

Dobre zabezpieczenie antykorozyjne  
Jakość fasadowa, Qualicoat klasa 1



IGP-DURA<sup>®</sup> face 8003A90050A10  
Gładka, mat



IGP-DURA<sup>®</sup> pox 021MA50020A00  
Drobna struktura, mat



\*IGP-KORROPRIMER 10 1001A70354A00  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> cryl 401ME12688A1M  
Drobna struktura, mat, efekt perlisty



\*IGP-KORROPRIMER 10V 1001A70474V00 do gazujących podłoży ocynkowanych  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> face 8007A90050A00  
Gładka, satyna



IGP-DURA<sup>®</sup> pox 023MD91200A10  
Farba młotkowa, mat, efekt metaliczny



\*IGP-KORROPRIMER 10 1001A70354A00  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> cryl 402SA60250A10  
Gruba struktura, satyna

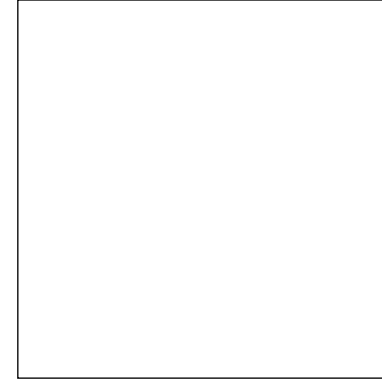


\*IGP-KORROPRIMER 10V 1001A70474V00 do gazujących podłoży ocynkowanych  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> face 8009A90050A01  
Gładka, połysk

System dwuwarstwowy:  
\*Podkład  
\*\*Farba nawierzchniowa

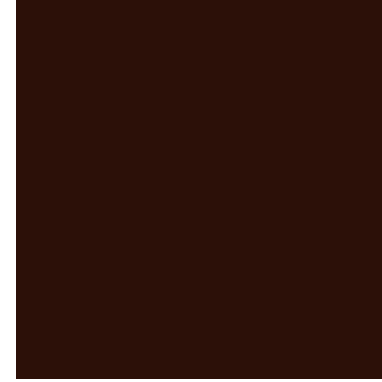
Energooszczędne farby proszkowe  
Niskie koszty energii dzięki niskim temperaturom wypalania

Parametry wypalania: 140 °C / 10 min.  
Jakość wewnętrzna




IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3807A90160A00  
Gładka, satyna (na zamówienie)

Parametry wypalania: 160 °C / 10 min.  
Jakość wewnętrzna




IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3103E82686D2F  
Gładka, mat, efekt perlisty, odporny na ścieranie


Parametry wypalania: 160 °C / 10 min.  
Jakość zewnętrzna




\*IGP-KORROPRIMER 18 1809A70354A00 / 140 °C / 10 min.  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> pol 6807A20080A00  
Gładka, satyna



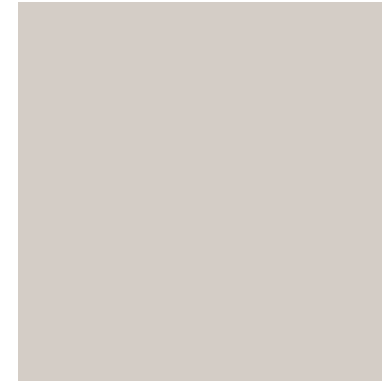
IGP-DURA<sup>®</sup> mix 381ME53196A1F  
Drobna struktura, mat, efekt perlisty




IGP-DURA<sup>®</sup> mix 3107E40121A1F  
gładka, satyna, efekt perlisty




\*IGP-KORROPRIMER 18 1809A70354A00 / 140 °C / 10 min.  
\*\*IGP-DURA<sup>®</sup> pol 682SA30000A00  
Gruba struktura, satyna



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 382SA70350A10  
Gruba struktura, satyna



IGP-DURA<sup>®</sup> mix 312MA50150A00  
Gruba struktura, mat



IGP-DURA<sup>®</sup> pol 6809A50220A00  
Gładka, połysk

System dwuwarstwowy:  
\*Podkład  
\*\*Farba nawierzchniowa

