

# IGP-DURA<sup>®</sup>mix 381M

Niskotemperaturowe farby proszkowe do aplikacji na podłożach czułych pod względem termicznym do zastosowań w pomieszczeniach

11140 YEARS  
IGP



Powderful Solutions.



# IGP-DURA<sup>®</sup>mix 381M – dekoracyjne lakierowanie termoczułych podłoży

Nasz system służy do powlekania płyt MDF, szkła, tworzyw sztucznych i temu podobnych podłoży czułych pod względem termicznym, a także aluminium i stali. IGP-DURA<sup>®</sup>mix 381M jest to wysokoreaktywny system farb proszkowych na bazie żywic poliestrowych i epoksydowych, zawierający odpowiednie pigmenty odporne na działanie światła i wysokich temperatur.

## Właściwości

- Wysokoreaktywny
- Dobre właściwości mechaniczne
- Dobra odporność na działanie światła
- Twarda i odporna na zarysowanie powierzchni
- Doskonała odporność na ścieranie
- Odporność na ciepło i zróżnicowaną wilgotność powietrza

## Zastosowania

Do powlekania płyt MDF i innych termoczułych podłoży stosowanych do produkcji:

- frontów kuchennych
- mebli łazienkowych
- płyt osłonowych
- płyt ze szkła
- mebli metalowych
- tworzyw sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym

## Asortyment

### Rodzaje powierzchni

- **381M**, drobna struktura, mat
- Stopień połysku ISO 2813: 5-30 R'/60°

### Kolory

Głównie kolory z palety RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

## Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
130°C	15 min.	30 min.
<b>140°C</b>	<b>10 min.</b>	20 min.
150°C	5 min.	10 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego.



Powłoka proszkowa na szkłe



Powłoka proszkowa na tworzywie sztucznym  
(zdjęcie: wiązanie nart Head)



Powłoka proszkowa na płycie MDF  
(zdjęcie: Ramseier Woodcoat)