

IGP-HWF 3001

Wiodąca technologia powłok proszkowych
odpornych na najcięższe wpływy
atmosferyczne



teraz z nowoczesnym efektem
IGP-DURA[®]clean



Powderful Solutions.



IGP-HWF 3001 – długotrwała ochrona estetycznych fasad przed najcięższymi wpływami atmosferycznymi

Wysoka odporność na duże zanieczyszczenia środowiska

Fasada, która nie jest chroniona i konserwowana, szybko traci swą funkcjonalność, elegancję i estetykę. Dotyczy to przede wszystkim elewacji poddawanych działaniu agresywnych czynników środowiska. Zwiększone nasłonecznienie, silne wahania klimatyczne i agresywne substancje w powietrzu mogą znacznie zaszkodzić estetyce elewacji. System farb proszkowych IGP-HWF 3001 został specjalnie opracowany w celu zabezpieczenia powierzchni farby przed niekorzystnymi wpływami środowiska i pogody. Fasady budynków otrzymują długotrwałą ochronę dzięki obniżeniu przyczepności brudu, stabilności połysku oraz koloru.

Wysoka stabilność na działanie czynników atmosferycznych

W przeciwieństwie do standardowych farb proszkowych, farba proszkowa IGP-HWF 3001 jest trzykrotnie bardziej stabilna na działanie czynników pogodowych. Oznacza to długotrwałą ochronę Państwa fasady przed kredowaniem i przebarwieniem.

Nasze laboratorium pomoże Państwu, obok palet kolorystycznych RAL i NCS, w zrealizowaniu indywidualnej wizji kolorów przy uwzględnieniu wysokiej odporności na czynniki atmosferyczne. Jakość oferowanych produktów spełnia wymagania norm GSB «Master» i/lub Qualicoat «Klasa 2».

Obniżenie przyczepności brudu dzięki efektowi IGP-DURA[®]clean



Z biegiem czasu czynniki pogodowe, ale także konserwacja powierzchni, pozostawiają ślady na estetycznej fasadzie. Z tego względu warto zaufać niepowtarzalnej ochronie jaką zapewnia system IGP-DURA[®]clean.

Efekt IGP-DURA[®]clean zmniejsza przyczepność brudu oraz wzmacnia odporność na działanie czynników atmosferycznych i proces oczyszczania. Oznacza to wyraźne przedłużenie okresów między konserwacjami fasady i obniżenie kosztów jej utrzymania. Efekt ten jest również korzystny dla środowiska naturalnego, gdyż używając tylko niewielkiej ilości wody i gąbki, nawet bez środka czyszczącego, uzyskuje się bardzo dobre wyniki mycia.

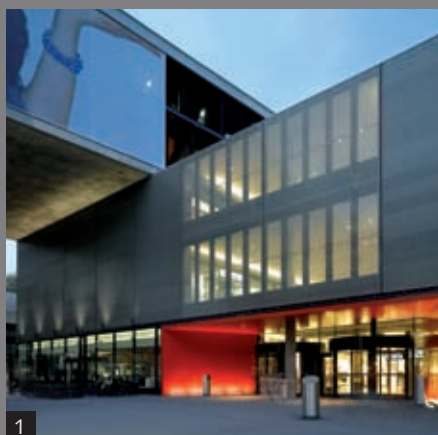
Opisy zdjęć

Jakobsturm Bazylea (strona tytułowa)

Sihlcity Zurych (1)

Metropolitan Warszawa (2)

The Willis Building Londyn (3)



1



2



3

Niezmiennie wysoka stabilność koloru i połysku potwierdzone w testach klimatycznych i testach długotrwałych

Dostępne kolory

System farb proszkowych IGP-HWF 3001 dostępny jest w rozszerzonej palecie kolorów HWF w różnych stopniach połysku w kolorach standardowych, z efektem perlismym i metalicznym oraz jako bezbarwna farba proszkowa.

- Kolory RAL i NCS
- Efekty perliste
- Efekty metaliczne
- Opracowanie niestandardowych farb według indywidualnych wzorców

Optymalizacja procesu starzenia

Specjalny system środków wiążących chroni powierzchnie przed kredowaniem. Pigmenty odporne na promieniowanie UV wzmacniają odporność kolorów.

Efekt IGP-DURA[®]clean nadaje powierzchni lakieru właściwości hydrofobowe, a dzięki temu obniża przyczepność brudu. W ten sposób na powierzchni nie nakładają się warstwy brudu i pyłów, a powierzchnia uzyskuje długotrwały estetyczny wygląd!

Test klimatyczny Florydy

Na skutek długotrwałego działania czynników pogodowych standardowe fasadowe farby proszkowe mogą wykazywać znaczne różnice połysku i koloru w stosunku do wzorca wyjściowego, natomiast parametry pogodowe farb IGP-HWF 3001 podczas testu Florydy pozostają niezmiennie przez ponad trzykrotnie dłuższy okres.

Parametry czasowe testu Florydy odpowiadają trzy- do czterokrotnemu okresowi działania czynników atmosferycznych w klimacie środkowoeuropejskim.

Test czynników pogodowych WOM

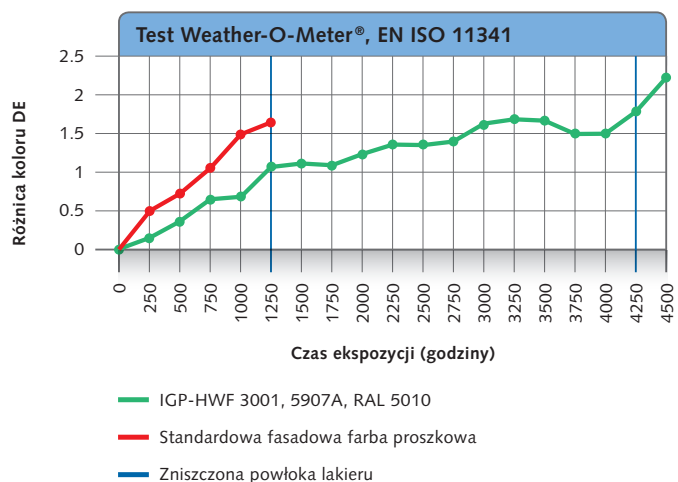
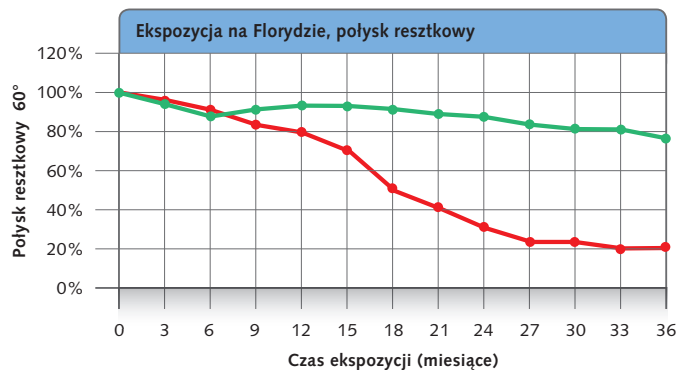
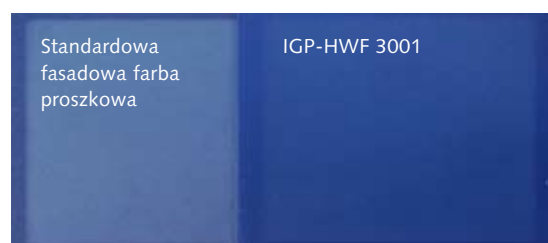
Odporny na działanie najcięższych wpływów atmosferycznych, system IGP-HWF 3001, stanowi rozszerzenie dotychczasowych właściwości tradycyjnych farb proszkowych. Ulepszone właściwości pogodowe stają się widoczne, również w przyśpieszonym teście pogodowym Weather-O-Meter[®] (WOM).

IGP-HWF 3001 Asortyment produktów

Jakości	Rodzaje powierzchni
IGP-HWF 3001 5909	połysk
IGP-HWF 3001 5907	satyna
IGP-HWF 3001 5903	mat
IGP-HWF 3001 591M	drobna struktura, mat

Powierzchnie dostępne są również w wersji gładkiej i drobnej struktury 591M.

Zmiana koloru RAL 5010 – 700h QUV-B, DIN 53384



Przegląd systemu IGP-HWF 3001

Aplikacja	Serie produktów	Wartości wymagane
Temperatury detalu	5909/5907/591M	20 – 30 Min. 180 °C 15 – 25 Min. 190 °C 10 – 20 Min. 200 °C
	5903	15 – 25 Min. 190 °C 10 – 20 Min. 200 °C
Grubość powłoki	5909/5907/5903/591M	60 – 90 µm ISO 2360
Stopień połysku	5909	> 85, R'/60° ISO 2813/60°
	5907	65 – 85, R'/60°
	5903	25 – 35, R'/60°
	591M	5 – 25, R'/60°

Metody badawcze	Normy badawcze	Uzyskane wartości
Wartości mechaniczne		
Przyczepność	ISO 2409, taśma samoprzylepna AAMA 2604-05, 7.4.1.1	GT 0
Próba tłoczności Erichsena	ISO 1520, taśma samoprzylepna	> 5 mm
Gięcie na trzpieniu	ISO 1519, taśma samoprzylepna	< 5 mm
Próba udarowa	ASTM D 2794, taśma samoprzylepna AAMA 2604-05, 7.5	2,5 Nm
Test na ścieranie	ASTM D 4060 AAMA 2604-05, 7.6	ok. 40 mg
Obróbka mechaniczna	Qualicoat-Test 2.18	Za pomocą szlifowanego narzędzia: brak odrywania lub odpadania podczas piłowania, frezowania, wiercenia itp.
Testy na korozję		
Test w kwaśnej komorze solnej Test w obojętnej komorze solnej	ISO 9227 AASS AAMA 2604-05, 7.8.2	Po 1000 h: korozja podpowłokowa < 1 mm, bez pęcherzy
Test skropliny	DIN EN ISO 6270-2 AT ASTM D2247, ASTM D 714 AAMA 2604-05, 7.8.1	Po 1000 h: korozja podpowłokowa < 1 mm, bez pęcherzy
Odporność na działanie zaprawy murarskiej	ASTM C207c/D3260 AAMA 2604-05, 7.7.2	Po 24 h: usunięcie łatwe i bez śladów
Odporność na czynniki atmosferyczne		
Test Florydy	ISO 2810, 5° S	3 lata
Zmiana koloru		max. 5 ΔE (CIELab)
Utrata połysku		max. 50 %
Odporność na kredowanie		8–10, zgodnie ASTM, D4214

Przygotowanie podłoży z blach: blachy aluminiowe, blacha ALMg1; 0,8 mm
Zgodnie z DIN 50939 lub DIN EN 12487, chromianowanie żółte lub zielone

Fasada Państwa obiektu – zabezpieczona i estetyczna nawet po ponad dziesięciu latach

Elewacje zewnętrzne wystawiane są codziennie na działanie coraz silniejszych wpływów środowiska i czynników pogodowych. Zagwarantowanie estetycznego wyglądu obiektu o zaawansowanej architekturze stawia wysokie wymagania wobec receptury farby, czego podstawą są niezawodne, długotrwałe badania. System farb proszkowych IGP-HWF 3001 wyznacza nowe standardy i daje Państwu równocześnie maksymalną ochronę oraz wszechstronne możliwości tworzenia. Innowacyjny efekt IGP-DURA[®]clean zmniejsza przyczepność brudu i obniża koszty konserwacji.

Powierzchnie

- Wysoka odporność na ścieranie zgodnie z ASTM D 4060
- Dobra rozlewistość
- Efekty perliste i metaliczne
- Wysoka odporność na działanie zapraw murarskich

Efekt IGP-DURA[®]clean

- Łatwość czyszczenia i obniżona przyczepność brudu
- Niskie koszty utrzymania fasady
- Powierzchnia o trwałej wartości

Bezpieczeństwo i sprawdzona jakość firmy IGP

Kompletna ochrona gwarancyjna, od momentu produkcji wysokiej jakości farb proszkowych aż do ich aplikacji (licencjonowane zakłady lakiernicze), kontrolowana jest przez organizacje ds. zapewnienia jakości powłok w dziedzinie zastosowań architektonicznych GSB i Qualicoat. Parametry uzyskiwane przez system farb proszkowych IGP-HWF 3001 przewyższają stawiane im wymagania.

- Produkcja nieuciążliwa dla środowiska
- Długotrwałe gwarancje pod kątem konkretnego obiektu na stabilność połysku i koloru zgodnie z wytycznymi GSB «Master» i/lub Qualicoat «Klasa 2»



Produkt atestowany przez



Ekonomia

- Bardzo dobra zdolność krycia
- Oszczędne zużycie farby proszkowej dzięki dużej stabilności przy przerobie z odzyskiem – dotyczy także farb proszkowych z efektami

Oddziały IGP

Niemcy

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
Dieselstrasse 7, DE-84030 Landshut
Postfach 1565, DE-84003 Landshut
Telefon +49 (0)871 7609 430
Fax +49 (0)871 7609 470
verkauf@ig-pulver.de

Francja

IGP Pulvertechnik Sarl
Bâtiment EUROPA 1 – Site d'Archamps
FR-74160 Archamps
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10
Fax +33 (0)4 50 95 30 15
ig.poudre@wanadoo.fr

Wielka Brytania

IGP UK
Unit 8, Yate Campus
10 North Rd, Yate
GB-Bristol, BS37 7PA
Telefon +44 (0)1454 800 020
Fax +44 (0)1454 318 072
enquiries@igpuk.com

Austria

IGP Pulvertechnik GesmbH
Wienerstrasse 99
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 (0)2252 508046
Fax +43 (0)2252 508046 14
verkauf@igpulver.at

Polska

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
PL-05-822 Milanówek
Telefon +48 (0)22 724 94 49
Telefon/Fax +48 (0)22 758 31 83
Fax +48 (0)22 758 37 98
igp@igp.pl
www.igp.pl

Węgry

IGP Hungary Kft.
Kisfaludy u. 6–8
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507 974
Fax +36 76 507 975
info@igphungary.hu
www.igphungary.hu

Partnerzy handlowi

Beneluxs

Intercoatings EB B.V.
Welsommerweg 33
NL-7722 RP Dalfsen
Postbus 43
NL-7720 AA Dalfsen
Telefon +31 529 46 94 00
Fax +31 529 46 94 01
info@intercoatings.nl
www.intercoatings.nl

Bulgaria

Ultracoating Ltd
Galileo Galilei Bl. 251 Vh. G
BG-1113 Sofia
Telefon +359 2 490 0075
Fax +359 2 870 6349
ultracoating@abv.bg

Estonia

Inlook Color Oü
Valdeku 132
EE-11216 Tallinn
Telefon +372 658 57 08
Fax +372 655 92 25
inlook@online.ee

Finlandia

Inlook OY
Sahaajankatu 1
FI-00880 Helsinki
Telefon +358 20 7589 200
Fax +358 20 7589 320
info@inlook.fi

Litwa

UAB Inlook Vilnius
Lentvario g. 7
LT-02300 Vilnius
Telefon +3705 2 640 404
Fax +3705 2 640 402
info@inlook.lt
www.inlook.lt

Rumunia

S.C. Paint Art S.R.L.
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 (0)269 21 49 15
Fax +40 (0)269 21 49 15
office@paintart.ro

Serbia, Bośnia-Hercegowina, Chorwacja, Czarnogóra, Macedonia

IGeAL Oberflächentechnik D.O.O
ul. Pere Velimirovića 41
SRB-11000 Belgrad
Telefon +381 (0)11 2660 721
Fax +381 (0)11 2661 739
igeal@eunet.yu

Slowenia

PROSET Segovci d.o.o.
Segovci 1b
SI-9253 Apaca
Telefon +386 2 569 8140
Fax +386 2 569 8141
info@proset.si
www.proset.si

Czechy/Słowacja

OK Color spol. s.r.o.
U Pekarky 7
CZ-180 00 Praha 8
Telefon +420 283 881 252
Fax +420 286 891 097
praha@okcolor.cz

Białoruś

Agrisovgas-Bel
Kuprevich St. 2
BY-220040 Minsk
Telefon +375 17 202 99 56
Fax +375 17 202 99 90
igp@telecom.by



Powderful Solutions.

IGP Pulvertechnik AG
Industrie Stelz, Kirchberg
9500 Wil
Szwajcaria
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Fax +41 (0)71 929 81 81
www.igp.ch
info@igp.ch
www.doldgroup.com