

IGP-DURA® *xal* – parametry technologiczne

Skrócony opis zbadanych właściwości produktu

Ogólna charakterystyka produktu / obszary zastosowania	
IGP-DURA® <i>xal</i> , seria 42 Atest: Qualicoat nr P-0864, klasa 2	Farba proszkowa odporna na najcięższe wpływy atmosferyczne do zastosowań w architekturze, w projektach wymagających szczególnie wysokiej odporności na wpływy atmosferyczne i stabilności kolorów. Możliwość zastosowania do elementów konstrukcyjnych w architekturze, infrastrukturze i nauce, o wysokich wymaganiach w zakresie estetyki i odporności na promieniowanie UV.
IGP-DURA® <i>xal</i> , seria 46 Produkt standardowy odporny na wpływy atmosferyczne bez specjalnego atestu	Farba proszkowa do zastosowań przemysłowych wymagających odporności na wpływy atmosferyczne. Równomierne odbijanie światła i wysoka zdolność krycia. Możliwość zastosowania do produktów przemysłowych o wysokich wymaganiach dekoracyjnych, np. obudów opraw oświetleniowych, wyświetlaczy, przyrządów sportowych, urządzeń elektronicznych i komunikacyjnych.
Efekt wizualny	Obie serie umożliwiają uzyskanie szlachetnej powierzchni o głębokim macie i charakteryzują się niezwykle dobrą rozlewistością.
Przerób	Łatwość przerobu, maks. 60 ≤ kV ≥ 80; dobre krycie, nadaje się do lakierni pionowych (nie nadaje się do aplikacji triostatycznych).
Recykling	Zbiornik fluidyzacyjny z dozownikiem świeżej farby proszkowej, udział świeżego proszku nie powinien wynosić mniej niż 75 %.
Zmiana koloru	Odporność na zmianę koloru wskutek kontaktu z innymi produktami, bez kontaminacji.
Czyszczenie	Łatwe czyszczenie dzięki wysokiemu stopniowi usieciowania, małej porowatości i dużej gęstości, odporność na działanie obojętnych środków czyszczących.

Parametry materiału

Właściwość	Norma, badanie	Wynik
Połysk	DIN EN ISO 2813	< 12R° / 60° przy temperaturze detalu ≥ 190 °C / 25 min
Grubość warstwy	60	60–85 µm
Gęstość		1.2–1.6 kg / l
Zużycie		125 g / m² ± 10 g przy ok. 80 µm, w zależności od koloru
Odporność po nacięciu siatki	DIN EN ISO 2409	1 mm, G1 0
Próba udarowa	EN ISO 6272 / ASTM D2794	> 2.5 Nm, test taśmy
Próba tłoczności Erichsena	EN ISO 1520	> 5 mm, test taśmy
Twardość Buchholza	EN ISO 2815	> 80
Test skropliny	EN ISO 6270-2	1000 h, brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy
Test w komorze solnej	DIN EN ISO 9227	1000 h, brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy
Odporność na wilgoć	GSB & Qualicoat	< ΔL:4
Odporność na działanie zaprawy	ASTM D 3260	Po 24 h daje się łatwo i bez pozostałości usunąć

Właściwości technologiczne zostały zmierzone przy grubości warstwy 60–85 µm na blaszce aluminiowej o grubości 0.8 mm z chromionanego aluminium. Blachy do badań były wypalane przez 25 minut przy temperaturze detalu 190 °C. Nie można wykluczyć odchyłań wyników ze względu na różne temperatury wypalania.

Możliwe podłoża i rodzaje obróbki wstępnej

Podłoża	Do stosowania na wytłaczanych, wałcowanych lub odlewanych metalach nieżelaznych i metalach oraz wstępnie anodowanych stopach aluminium.
Obróbka wstępna	Aluminium: Chromianowanie (DIN EN 12487) lub obróbka bezchromowa; w przypadku bezchromowej obróbki wstępnej i podczas wstępnego anodowania zalecana jest próba wstępna, należy także uwzględnić przepisy stowarzyszeń ds. jakości.
	Stal: Odpowiednie fosforanowanie cynkowe, alternatywnie czyszczenie metodą strumieniową do stopnia czystości SA½, gruntowanie przy użyciu IGP KORROPRIMER 1001A.
	Stal ocynkowana: alternatywnie piaskowanie i gruntowanie przy użyciu IGP KORROPRIMER 1001V. Odlew itp.: W każdym przypadku sprawdzić metodę obróbki wstępnej.

Opis zdjęć
Raiffeisenbank, Dornbirn



Oddziały IGP

Austria
IGP Pulvertechnik GesmbH
Wienerstrasse 99
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 (0)2252 508046
Fax +43 (0)2252 508046 14
verkauf@igppulver.at

Benelux
IGP Benelux BV
Rietveldstraat 18
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
Fax +31 38 4600696
info@igpbenelux.nl
www.igpbenelux.nl

Francja
IGP Pulvertechnik Sarl
Bâtiment EUROPA 1 – Site d'Archamps
FR-74160 Archamps
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10
Fax +33 (0)4 50 95 30 15
ig.poudre@wanadoo.fr

Niemcy
IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
Dieselstrasse 7, DE-84003 Landshut
Postfach 1565, DE-84003 Landshut
Telefon +49 (0)871 7609 430
Fax +49 (0)871 7609 470
verkauf@ig-pulver.de

Dania
Manager rynku firmy IGP
Jørgen Andreasen
Mobil: +45 238 499 99
jorgen.andreasen@igp.ch

Polska
IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
PL-05-822 Milanówek
Telefon +48 22 724 94 49
Telefon/Fax +48 22 758 31 83
Fax +48 22 758 37 98
igp@igp.pl
www.igp.pl

Węgry
IGP Hungary Kft.
Berecsényi M. u. 14.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507 974
Fax +36 76 507 975
info@igphungary.hu
www.igphungary.hu

Wielka Brytania
IGP UK
Unit 8, Yate Campus
10 North Rd, Yate
GB-Bristol, BS37 7PA
Telefon +44 (0)1454 800 020
Fax +44 (0)1454 318 072
enquiries@igpuk.com

Szwecja
Manager rynku firmy IGP
Björn Greiff
Mobil: +46 (0)722 33 88 08
bjorn.greiff@igp.ch

Włochy
Manager rynku firmy IGP
Massimiliano Stanganelli
Mobil: +39 327 38 70 168
massimiliano.stanganelli@igp.ch

Partnerzy handlowi

Bulgaria
Ultracoating Ltd
Galileo Galilei Bl. 251 Vh. G
BG-1113 Sofia
Telefon +359 2 490 0075
Fax +359 2 870 6349
ultracoating@abv.bg

Czechy/Słowacja
OK Color spol. s.r.o.
F.V. Veselého 2760
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881 252
Fax +420 286 891 097
praha@okcolor.cz

Rumunia
S.C. Paint Art S.R.L.
Str. Gorjului nr. 5, sc. C., ap. 26
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 (0)269 21 49 15
Fax +40 (0)269 21 49 15
office@paintart.ro

Serbia
Matic Engineering
Sedam sekretara SKOJ-a 40
RS-34000 Kragujevac
Telefon +38134300170
Fax +38134300171
prmatic@matic.rs
www.matic.rs

Słowenia/Bosnia
PROSET Segovci d.o.o.
Segovci 1b
SI-9253 Apac
Telefon +386 2 569 8140
Fax +386 2 569 8141
info@proset.si
www.proset.si

Turcja
Altinboy Ltd.
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526
TR-34384 Okmeydanı-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 222 87 01
Fax +90 212 222 67 92
omer@altinboy.com
www.altinboy.com.tr

Search for international
distribution partners!
More information under www.igp.ch

IGP-DURA® *xal*

System farb proszkowych o głębokim macie, przeznaczony do eleganckich i szlachetnych powierzchni w architekturze i wzornictwie przemysłowym

swiss quality

IGP-DURA® *xal* – farba o głębokim macie, do szlachetnych powierzchni o wysokich wymaganiach estetycznych w architekturze i wzornictwie przemysłowym

IGP-DURA® *xal* to więcej niż zwykła farba proszkowa! Elegancka farba IGP-DURA® *xal* podkreśla niepowtarzalny charakter materiału i nadaje mu delikatną mikrostrukturę naśladującą szlachetny, matowy metal. Dosięgnęła do czyszczenia i niewrażliwa na oddziaływanie wpływów atmosferycznych oraz uszkodzenia mechaniczne.

Niepowtarzalny efekt powierzchniowy i szeroki zakres zastosowań

- Szlachetna powierzchnia o głębokim macie, bez refleksów połysku
- Doskonała rozlewistość
- Duża różnorodność kolorów i efektów
- Efekt anodowanych powierzchni na stali, odlewach i stopach aluminium

Ekologia

- Nie zawiera składników toksycznych
- Wysokiej jakości lakier proszkowy wyprodukowany w ekologiczny sposób

Ekonomia

- Powierzchnia o trwałej wartości
- Łatwe oczyszczanie elewacji
- Maksymalny stopień wykorzystania materiału

Bezpieczeństwo i aplikacja

- Łatwa i bezpieczna aplikacja
- Jednorodna, powtarzalna powierzchnia
- Wysoka stabilność podczas przerobu z odzyskiem (IGP Premium Bonding)

Dwie serie produktów dla doskonałych rezultatów

IGP-DURA® *xal* 4201

- Odporność na najcięższe wpływy atmosferyczne
- Doskonała stabilność koloru i połysku
- Atest dla systemów odpornych na najcięższe wpływy atmosferyczne (Qualicoat klasa 2, nr P-0864)
- Wieloletnie gwarancje
- Szeroka paleta farb z efektem i kolorów uniwersalnych odpornych na najcięższe wpływy atmosferyczne, kolory specjalne*

IGP-DURA® *xal* 4601

- Odporność na wpływy atmosferyczne
- Nadzwyczajna odporność chemiczna
- Rozszerzona paleta farb z efektem i kolorów uniwersalnych z szerokim wyborem dodatkowych odcieni RAL, NCS i kolorów specjalnych*

Produkt atestowany przez



* Kolory specjalne z efektem perlącym według wzorca klienta są produkowane przy zamówieniu minimalnej ilości 200 kg.

CLASSIC
IGP-DURA® xal 4201



xal-CLASSIC 01
4201E75281A3F



xal-CLASSIC 31
4201E75268A3F



xal-CLASSIC 32
4201E82301A3F



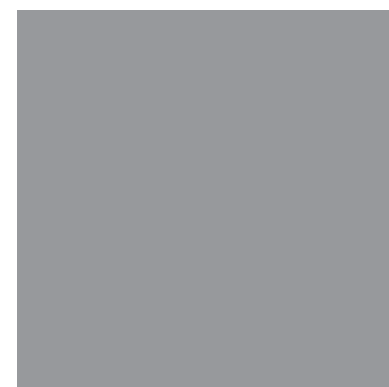
xal-CLASSIC 33
4201E82303A3F



xal-CLASSIC 34
4201E82304A3F



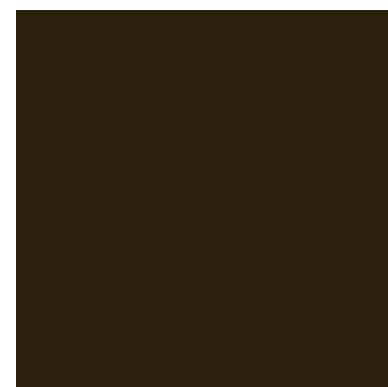
xal-CLASSIC 35
4201E82305A3F



xal-CLASSIC 36
4201E75307A3F



xal-CLASSIC 37
4201E75305A3F



xal-CLASSIC 38
4201E82306A3F

TREND
IGP-DURA® xal 4201



xal-TREND 1
4201H63268A3F



xal-TREND 2
4201E75249A3F



xal-TREND 3
4201E92246A3F



xal-TREND 4
4201E90066A3F



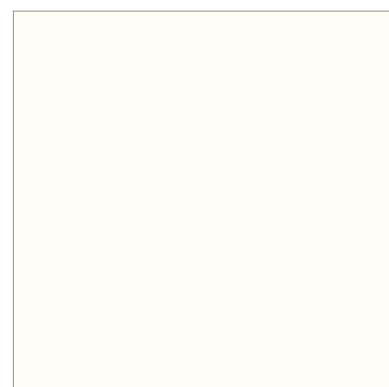
xal-TREND 5
4201H31210A3F



xal-TREND 6
4201E90071A3F



xal-TREND 7
4201H51578A3F



xal-TREND 8
4201A90160A10



xal-TREND 9
4201A90050A10

STYLE
IGP-DURA® xal 4201



xal-STYLE 21
4201E82665A3F



xal-STYLE 22
4201E13212A3F



xal-STYLE 23
4201E76256A3F



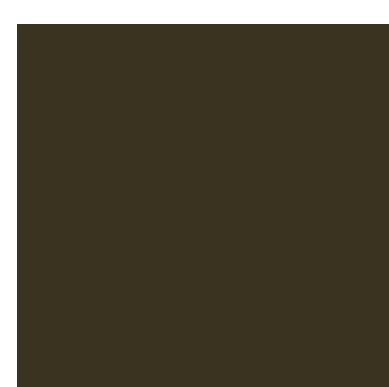
xal-STYLE 24
4201E82467A3F



xal-STYLE 25
4201E13343A3F



xal-STYLE 26
4201E82291A3F



xal-STYLE 27
4201E75918A3F



xal-STYLE 28
4201H75827A3F



xal-STYLE 29
4201E76257A3F

DESIGN
IGP-DURA® xal 4601



xal-DESIGN 11
4601A18930A10



xal-DESIGN 12
4601A81423A10



xal-DESIGN 13
4601A64680A10



xal-DESIGN 14
4601E63396A3F



xal-DESIGN 15
4601E21244A3F



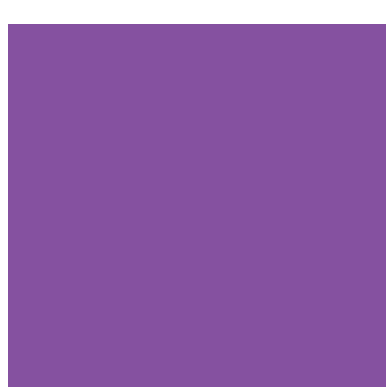
xal-DESIGN 16
4601A10280A10



xal-DESIGN 17
4601A50240A10



xal-DESIGN 18
4601A52433A10



xal-DESIGN 19
4601A43590A10