

# NOMENKLATURA FARB PROSZKOWYCH IGP Pulvertechnik:

obowiązuje od 01.01.2011 r.

Typ		Aspekty powierzchni			Kolorystyka					Odstępstwa od standardu			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Artykuł		Powierzchnia	Stopień połysku	Efekt	Numer koloru					Właściwości specjalne	Aplikacja	Wariant	
IGP-DURA® pox 02, 08 korro 10, 18, 30 mix 31, 33, 35, 37, 38 cryl 40 xal 42, 46 face 52, 58, 80 HWF 59, 57, 53 pol 62, 64, 65, 68 than 81, 84, 89  PFC 91  Replack 98 + 99  Zarezerwowane: 92, 93, 95-97		0 = gładka 1 = drobna struktura 2 = gruba struktura 3 = młotkowa 4 = wariant drobnej struktury 5 = wariant grubej struktury	9 = połysk = > 85 'R/60° 8 = połysk = 80-90 'R/60° 7 = satyna = 65-85 'R/60° 6 = satyna = 55-65 'R/60° 5 = półmat = 45-55 'R/60° 4 = półmat = 35-45 'R/60° 3 = mat = 25-35 'R/60° 2 = mat = 15-25 'R/60° 1 = głęboki mat = 1-15 'R/60°  0 = zarezerwowane  S = jedwabisty/struktura M = matowy/struktura T = głęboki mat/struktura	A = bez efektu B = transparentny C = nakrapiany D = metalik E = perlisy G = transparent (perłowa mika) H = Crystal Color P = perłowy metaliczny	1 = beż, żółty 2 = pomarańczowy 3 = czerwony 4 = fioletowy 5 = niebieski 6 = zielony 7 = szary 8 = brązowy 9 = biały, czarny, srebrny, bezbarwny (transparent)					Reguła: pierwsza cyfra wg systematyki RAL	A = brak B = właściwości poślizgowe C = odprowadzający ładunki elektr. D = odporny na ścieranie E = do kontaktu z żywnością F = IGP-DURA clean G = IGP-DURA care H = nanieść powłokę wierzchnią I = właściwości izolacji termicznej K = odporny na dotyk L = nadruk laserowy M = właściwości poślizgowe, odprowadzający ładunki elektr. N = do nałożenia kolejnych warstw/nadrukowania R = zoptymalizowany mechanicznie S = z optymalnym wsp. tarcia T = cienkowarstwowy V = podłoże ocynkowane W = przyczepność i nacisk Z = GSB & QC	0 = Korona/Tribo 1 = Mika-Bond*/Korona 2 = Mika-Bond*/Korona/drobne śrutowanie 3 = Premium-Bond,Korona 4 = Premium-Bond,Korona, drobne śrutowanie 5 = Metallic-Mica-Bond/Korona	0 = brak 1-9 = nieznaczące odstępstwa od standardu Przykłady: -zredukowany środek wiążący -do stali zbrojeniowej -do armatur -cienkowarstwowa/poślizgowa -ulepszona rozlewistość -odporność na zadrapanie -połysk niższy/wyższy -struktura drobniejsza/grubsza -antypoślizgowa -ulepszone odgazowanie -niskotemperaturowa -ulepszone krycie  Efekty perlistej miki: 0 = standard M. = średni F = drobny

"pogrubione" = odpowiada standardowemu wykonaniu  
\* = efekty perlisyte produkowane są w technologii Mika-Bond

Półprodukty i produkty handlowe nie podlegają tej nomenklaturze

Przykłady:

3315A40020A11

33	1	S	A	40020	A	0	1
mix	Drobna struktura	Satyna	Bez efektu	RAL 4002	Brak	Korona	Wariant

5803E71694A20

58	0	3	E	71694	A	2	0
face	Gładka	Mat	Perlisy	NCS-S-3005-R50B	Brak	Mika-Bond/Korona drobne śrutowanie	Standard

8009D91350H10

80	0	9	D	91350	H	1	0
face	Gładka	Połysk	Metalik	IGP Grau	Nanieść powłokę wierzchnią	Korona	Standard

334MD74083A3M (stare oznaczenie produktu = 334MK74083A1M)

33	4	M	D	74083	A	3	M
mix	Wariant drobnej struktury	Mat	Metalik	IGP Grey	Brak	Premium-Bond/Korona	Średni

3109D74797K50 (stare oznaczenie produktu = 3109L74797K10)

31	0	9	D	74797	K	5	0
mix	Gładka	Połysk	Metalik	IGP Grey	Odporny na dotyk	Metalic-Mika-Bond/Korona	Brak

<http://www.igp.pl>