IGP

Kompetencja w farbach proszkowych.

NOMENKLATURA FARB PROSZKOWYCH IGP Pulvertechnik:

Typ		Aspekty powierzchni			Kolorystyka	Odstępstwa od standardu		
1	2	3	4	5	6 7 8 9 10	11	12	13
Artykuł		Powierzchnia	Stopień połysku	Efekt	Numer koloru	Właściwości specjalne	Aplikacja	Wariant
IGP-DURA®		0 = gładka	**9 = połysk = > 85 'R/60°**	**A = bez efektu**	1 = beż, żółty	**A = brak**	**0 = Korona/Tribo**	**0 = brak**
pox	01-19	1 = drobna struktura	8 = połysk = 80-90 'R/60°	B = transparentny	2 = pomarańczowy	B = właściwości poślizgowe	1 = Mika-Bond*/Korona	1-9 = nieznaczne odstępstwa od standardu
mix	20-39	2 = gruba struktura	**7 = satyna = 65-85 'R/60°**	C = nakrapiany	3 = czerwony	C = odprowadzający ładunki elektr.	2 = Mika-Bond*/Korona/ drobne śrutowanie	Przykłady:
cryl	40	3 = młotkowa	6 = satyna = 55-65 'R/60°	D = metalik	4 = fioletowy	D = odporny na ścieranie	3 = Premium-Bond,Korona	-zredukowany środek wiążący
xal	42	4 = wariant drobnej struktury	5 = półmat = 45-55 'R/60°	E = perlisty	5 = niebieski	E = do kontaktu z żywnością	4 = Premium-Bond,Korona, drobne śrutowanie	-do stali zbrojeniowej
soft	45	5 = wariant grubej struktury	4 = mat jedwabisty = 35-45 'R/60°	G = transparent (perłowa mika)	6 = zielony	F = IGP-DURA clean	5 = Metalic-Mica-Bond/ Korona	-do armatur
face	50-58, 80		**3 = mat = 25-35 'R/60°**	H = Crystal Color	7 = szary	G = IGP-DURA care		-cienkowarstwowa/poślizgowa
HWF	59		2 = mat = 15-25 'R/60°	P = perłowy metaliczny	8 = brązowy	H = nanieść powłokę wierzchnią		-ulepszona rozlewistość
pol	60-69		1 = głęboki mat = 00-15 'R/60°		9 = biały, czarny, srebrny, bezbarwny (transparent)	I = właściwości izolacji termicznej		-odporność na zadrapanie
than	81-89					K = odporny na dotyk		-połysk niższy/wyższy
PFC	91, 94		0 = zarezerwowane			L = nadruk laserowy		-struktura drobniejsza/grubsza
						M = właściwości poślizgowe, odprowadzający ładunki elektr.		-antypoślizgowa
RepLack	98+99		S = jedwabisty/struktura			N = do nałożenia kolejnych warstw/nadrukowania		-ulepszone odgazowanie
			M = matowy/struktura			R = zoptymalizowany mechanicznie		-niskotemperaturowa
			T = głęboki mat/struktura			S = z optymalnym wsp. tarcia		-ulepszone krycie
						T = cienkowarstwowy		
						V = podłoże ocynkowane		Efekty perlistej miki:
						W = przyczepność i nacisk		0 = standard
						Z = GSB & QC		F = drobny
Zarezerwowane: 92, 93, 95-97					**Reguła: pierwsza cyfra wg systematyki RAL**			M = średni

"pogrubione" = odpowiada standardowemu wykonaniu
*** = efekty perliste produkowane są w technologii Mika-Bond**

Półprodukty i produkty handlowe nie podlegają tej nomenklaturze

obowiązuje od 01.07.2009 r.

Przykłady:

331SA40020A11

33	1	S	A	40020	A	0	1
mix	Drobna struktura	Satyna	Bez efektu	RAL 4002	Brak	Korona	Wariant

5803E71694A20

58	0	3	E	71694	A	2	0
face	Gładka	Mat	Perlisty	NCS-S-3005-R50B	Brak	Mika-Bond/Korona drobne śrutowanie	Standard

8009D91350H10

80	0	9	D	91350	H	1	0
face	Gładka	Połysk	Metalik	IGP Grau	Nanieść powłokę wierzchnią	Korona	Standard

334MD74083A3M (stare oznaczenie produktu = 334MK74083A1M)

33	4	M	D	74083	A	3	M
mix	Wariant drobnej struktury	Mat	Metalik	IGP Grey	Brak	Premium-Bond/Korona	Średni

3109D74797K50 (stare oznaczenie produktu = 3109L74797K10)

31	0	9	D	74797	K	5	0
mix	Gładka	Połysk	Metalik	IGP Grey	Odporny na dotyk	Metalic-Mika-Bond/Korona	Brak

http://www.igp.pl