



IGP-DURA[®] pox 08

Niskotemperaturowa, o wysokim połysku,
do zastosowań wewnętrznych.



Farby proszkowe IGP-DURA[®] pox 08 składają się głównie z żywic epoksydowych i odpowiednich utwardzaczy. Ta wysokoreaktywna, o wysokim połysku farba proszkowa umożliwia temperatury wypalania od 140°C.

Informacja techniczna

Właściwości

- Wysoka reaktywność
- Dobre właściwości mechaniczne
- Odporna na działanie światła (zastosowania wewnętrzne)
- Twarda, odporna na zadrapania powierzchnia
- Doskonała odporność na ścieranie
- Odporna na suche i wilgotne powietrze o wysokich temperaturach.

Zastosowania

- Dekoracyjne i funkcjonalne zastosowanie w pomieszczeniach
- Przyrządy i aparaty laboratoryjne
- Części maszyn
- Narzędzia
- Szkło
- Płyty MDF
- Tworzywa sztuczne
- Podłoża wrażliwe na wysoką temperaturę

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- **0809**, połysk, dobra rozlewistość
- Stopień połysku zgodnie z DIN EN ISO 2813: >85R/60°
Wersja mat niedostępna.

Kolory:

W tej jakości dostępny tylko ograniczony zakres kolorów.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: > 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 6 miesiące
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym workiem z polietylenu, zawartość 20 kg netto

Dodatkowe opakowanie transportowe chroniące przed temperaturą na zamówienie

Karta charakterystyki substancji chemicznej SD 150



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
www.igp.pl

IGP-DURA[®] pox 08

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zardzy oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odłuszczenie lub chromianowanie, DIN 50939
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania odłuszczenie lub fosforowanie żelazowe

Sprzęt lakierniczy:

Wszystkie dostępne na rynku urządzenia elektrostatyczne typu KORONA lub Tribo.

Przepisy:

przepisy VDE i informacja techniczna VDM 24371.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

Ważne: dodatek odzyskanego proszku powinien być jak najmniejszy.

Nie należy przekraczać temperatury 25°C.

Tolerancja

Skutkiem braku tolerancji z innymi farbami proszkowymi mogą być: zmniejszenie połysku, efekt skórki pomarańczowej, wżery, grudki, utrata właściwości mechanicznych. Dlatego przy zmianie farby proszkowej należy zachować maksymalną czystość linii lakierniczej.

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czasy wypalania przy temperaturze detalu minimalny
--------------------	--

140° C	10 min.
---------------	----------------

W przypadku temperatur powyżej 140° C lub dłuższego wypalania należy oczekiwać zżółknienia jasnych kolorów.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA[®] pox 08 w następujący sposób:

- Blacha stalowa 0,8 mm
- Grubość powłoki min. 60 - 80 µm
- Temperatura detalu 140° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, zgodnie z DIN EN ISO 2409	Gt 0
Gięcie na trzpieniu, zgodnie z DIN EN ISO 1519	< 5 mm
Próba udarowa, ASTM D2794	2,5 Nm
Próba tłoczności Erichsena, zgodnie z DIN EN ISO 1520	> 1 mm
Twardość Buchholza, ISO 2815:	> 80

500 – 1000 h* Test na działanie kondensatu, EN ISO 6270-2: brak pęcherzy, brak korozji podpowłokowej (* w zależności od przygotowania podłoża)

500 – 1000 h* Test na działanie mgły wody morskiej, DIN 50021: brak pęcherzy, brak korozji podpowłokowej (* w zależności od przygotowania podłoża)

Odporność na czynniki chemiczne:

Farba proszkowa IGP-DURApox 08 charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na wiele rozcieńczonych kwasów i ługów, olejów maszynowych i wiertniczych oraz wiele rozpuszczalników.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.

