



IGP-DURA® mix 35

Jakość wewnętrzna

Farba proszkowa IGP-DURA® mix 35 jest to ekonomiczny system farb proszkowych, składający się głównie z nasyconych żywic poliestrowych i epoksydowych oraz specjalnych pigmentów, odpornych na działanie światła i wysokich temperatur. Zakres zastosowania to elementy dekoracyjne i użytkowe we wnętrzach.

Informacja techniczna

Właściwości

- Odporna na uderzenia powierzchnia, o wspaniałej rozlewistości
- Dobra elastyczność
- Dobra odporność ogólna
- Ulepszona odporność na działanie ciepła i promieni ultrafioletowych

Zastosowania

- Urządzenia przemysłowe
- Meble biurowe
- Panele sufitowe
- Urządzenia gospodarstwa domowego, lodówki
- Grzejniki
- Lampy
- Wyposażenie toalet
- Podgrzewacze wody

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- **3509A**, gładka, połysk
- **3509E**, gładka, połysk, z efektem perlistym. Stopień połysku zgodnie z DIN EN ISO 2813: > 85 R'/60°
- **3507A**, gładka, satyna
- **3507E**, gładka, satyna, z efektem perlistym. Stopień połysku zgodnie z DIN EN ISO 2813: 65-85 R'/60°

Kolory:

Po uzgodnieniu.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: ok. 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,8 kg/l
- Okres składowania: 1 rok
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym workiem z polietylenu, zawartość 20 kg netto.

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 010



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
www.igp.pl

IGP-DURA® mix 35

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zendrów oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub chromianowanie, wg DIN EN ISO 12487
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania fosforanowanie żelazowe

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO) z wyjątkiem efektu perlistego – takie farby mogą być aplikowane tylko w technologii KORONA.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

W przypadku efektów perlistych należy przestrzegać instrukcji przerobu farb z efektem perlistym (VR 201).

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
160° C	15 min.	25 min.
180° C	7 min.	15 min.
190° C	5 min.	10 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA® mix 35 w następujący sposób:

- Blacha stalowa 0,6 mm
- Grubość powłoki 60 - 80 µm
- Temperatura detalu 180° C, czas 7 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, ISO 2409	Gt 0
Gięcie na trzpieniu, ISO 1519	< 5 mm
Próba uderowa, ASTM D2794	> 10 kg*cm
Próba tłoczności Erichsena, ISO 1520	> 5 mm
Twardość Buchholza, ISO 2815	> 80

Test skropliny 500 - 1000 h, DIN EN ISO 6270-2:

W zależności od przygotowania podłoża:
brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Test w komorze solnej 500 - 1000 h, DIN EN ISO 9227(SS):

W zależności od przygotowania podłoża:
brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Długotrwała odporność termiczna: 1000 h przy 80° C:

Brak widocznego żółknięcia.

Odporność na działanie czynników chemicznych

Farba proszkowa IGP-DURA® mix 35 wykazuje dobrą odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów i ługów. Odporność na działanie rozpuszczalników organicznych jest bardzo ograniczona i krótkotrwała. W konkretnym przypadku należy sprawdzić odporność.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.

