



IGP-DURA® *mix 332S* Gruba struktura do zastosowań wewnętrznych

Dekoracyjna satynowa farba proszkowa o grubej strukturze, na bazie nasyconych żywic poliestrowych i epoksydowych oraz odpowiednich pigmentów, odpornych na działanie światła i wysokich temperatur.

Informacja techniczna

Właściwości

- Dobra odporność ogólna
- Odporna na uderzenia, satynowa powierzchnia

Zastosowania

- Obudowy automatów
- Meble biurowe
- Krzesła biurowe
- Urządzenia gospodarstwa domowego
- Drobne elementy o skomplikowanej geometrii
- Obudowy maszyn
- Szafy sterownicze

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- 332S, gruba struktura, satyna

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: ok. 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 2 lata
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym Workiem z polietylenu, zawartość 20 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 25 antystatycznymi workami z polietylenu, zawartość 500 kg netto.

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 010



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
[Www.igp.pl](http://www.igp.pl)

IGP-DURA® mix 332S

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zendry oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub chromianowanie, wg DIN EN ISO 12487
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub fosforanowanie żelazowe

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO).

Wskazówki odnośnie techniki zastosowania

Powstanie odpowiedniej powłoki lakierniczej jest bardzo uzależnione od grubości nakładanej warstwy. Zalecamy uzyskiwanie grubości warstwy min. 80 µm.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

Tolerancja chemiczna

Farby proszkowe IGP-DURAmix 332S zawierają środki strukturalne, które nie mieszają się ze wszystkimi gładkimi farbami proszkowymi.

Już śladowe ilości mogą wywołać zakłócenia w postaci kraterów. Dlatego też w przypadku zmiany rodzaju farby należy zwracać uwagę na nadzwyczajną czystość sprzętu.

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
160° C	20 min.	40 min.
170° C	15 min.	30 min.
180° C	10 min.	20 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę **IGP-DURA® mix 332S** w następujący sposób:

- Blacha cynkowa 0,8 mm
- Grubość powłoki 80 µm
- Temperatura detalu 180° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, DIN EN ISO 2409	Gt 0
Gięcie na trzpieniu, DIN EN ISO 1519	< 5 mm
Próba uderowa, ASTM D2794	> 25 kg*cm
Próba tłoczności Erichsena, DIN EN ISO 1520	> 8 mm
Twardość Buchholza, DIN EN ISO 2815	> 80

Test skropliny 1000 h, DIN EN ISO 6270-2:
Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Test w komorze solnej 1000 h, DIN EN ISO 9227:
Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Długotrwała odporność termiczna:
Powyżej 100° C stopniowe żółknięcie.

Odporność na działanie czynników chemicznych

Farba proszkowa IGP-DURA® mix 332S wykazuje dobrą odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów i ługów. Odporność na działanie rozpuszczalników organicznych tylko ograniczona i w krótkim czasie. W konkretnym przypadku należy sprawdzić odporność.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.

