



IGP-DURA® *mix* 331

Drobne struktury do zastosowań wewnętrznych

Dekoracyjna strukturalna farba proszkowa, na bazie nasyconych żywic poliestrowych i epoksydowych oraz odpowiednich pigmentów, odpornych na działanie światła i wysokich temperatur.

Informacja techniczna

Właściwości

- Dobra odporność ogólna
- Duża stabilność przed żółknięciem podczas wypalania
- Odporna na uderzenia, matowa powierzchnia

Zastosowania

- Obudowy automatów
- Meble biurowe
- Krzesła biurowe
- Panele sufitowe
- Urządzenia gospodarstwa domowego
- Kanały kablowe
- Drobne elementy o skomplikowanej geometrii
- Obudowy maszyn
- Szafy sterownicze

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- 331M, drobna struktura, mat
- 331S, drobna struktura, satyna

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: ok. 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 24 miesiące
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym workiem z polietylenu, zawartość 20 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 25 antystatycznymi workami z polietylenu, zawartość 500 kg netto.

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 010



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
www.igp.pl

IGP-DURA[®] mix 331

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zardzy oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub chromianowanie, wg DIN EN ISO 12487
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub fosforanowanie żelazowe

Dalsze informacje: patrz nasza specjalna ulotka odnośnie przygotowania podłoża (IGP-TI 100)

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO).

Przepisy:

przepisy VDE i informacja techniczna VDM 24371.

Wskazówki odnośnie techniki zastosowania

Powstanie odpowiedniej powłoki lakierniczej jest bardzo uzależnione od grubości nakładanej warstwy. Zalecamy uzyskiwanie grubości warstwy min. 60 - 80 µm.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

Tolerancja chemiczna

Farby proszkowe IGP-DURA[®] mix 331 zawierają środki strukturalne, które nie mieszają się ze wszystkimi gładkimi farbami proszkowymi.

Już śladowe ilości mogą wywołać zakłócenia w postaci kraterów. Dlatego też w przypadku zmiany rodzaju farby należy zwracać uwagę na nadzwyczajną czystość sprzętu.

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
160° C	20 min.	40 min.
170° C	15 min.	30 min.
180° C	10 min.	20 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego.

Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA[®] mix 331 w następujący sposób:

- Blacha cynkowa 0,8 mm
- Grubość powłoki około 80 µm
- Temperatura detalu 180° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki,

wg DIN EN ISO 2409

Gt 0

Gięcie na trzpieniu,

wg DIN EN ISO 1519

< 5 mm

Próba udarowa, ASTM D2794

> 10 kg*cm

Próba twardości Erichsena,

wg DIN EN ISO 1520

> 3 mm

Twardość Buchholza,

wg DIN EN ISO 2815

> 80

Test skropliny 1000 h, DIN EN ISO 6270-2:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Test w komorze solnej 1000 h, DIN EN ISO 9227:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Długotrwała odporność termiczna:

Powyżej 100° C stopniowe żółknięcie.

Odporność na działanie czynników chemicznych

Farba proszkowa IGP-DURA[®] mix 331 wykazuje dobrą odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów i ługów.

Odporność na działanie rozpuszczalników organicznych tylko ograniczona i w krótkim czasie.

W konkretnym przypadku należy sprawdzić odporność.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.

