



## IGP-DURA<sup>®</sup> *cryl* 40

Jakość przemysłowa, odporna na działanie warunków atmosferycznych

IGP-DURA<sup>®</sup> *cryl* 40 jest to odporny na działanie promieni ultrafioletowych i rozpuszczalników system farb proszkowych na bazie akrylopolimerów z grupami karboksylowymi oraz odpowiednich utwardzaczy i pigmentów.

# Informacja techniczna

### Właściwości

- Bardzo dobra odporność na działanie światła, wysokich temperatur i czynników atmosferycznych
- Twarda i odporna na zarysowanie powierzchnia
- Bardzo dobra odporność na działanie rozpuszczalników
- Właściwości antygraffiti

### Zastosowania

4009, 4007, 4003

Głównie do trwałej profilaktyki przed graffiti na:

- meblach biurowych i szkolnych
- szafkach i szafkach garderobianych
- automatach i licznikach
- powierzchniach metalowych w środkach komunikacji publicznej
- elementy fasad, profile okienne
- ekrany akustyczne

401M, 401S, 402S

Głównie do nanoszenia na maszyny i urządzenia o specjalnych wymaganiach w odniesieniu do trwałości powłoki, odporności na zarysowanie, odporności na działanie światła i rozpuszczalników, takich jak:

- maszyny drukarskie
- tokarki
- centra obróbki
- wyposażenie do budowy instalacji w przemyśle chemicznym.

Bardziej wskazane jest lakierowanie elementów o grubych ściankach.

### Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- 4009A, gładka, połysk, stopień połysku: zgodnie z DIN EN ISO 2813: > 85 R' / 60°
- 4007A, gładka, satyna
- 4007E, gładka, satyna z efektem perlistym, stopień połysku: zgodnie z DIN EN ISO 2813: 65 - 85 R' / 60°
- 4003A, gładka, mat
- 4003E, gładka, matowa z efektem perlistym, stopień połysku zgodnie z DIN EN ISO 2813: 25 - 35 R' / 60°
- 401M, drobna struktura, mat
- 401S, drobna struktura, satyna
- 402S, gruba struktura, satyna

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

### Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłoczne: > 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 12 miesięcy
- Temperatura składowania: < 25° C

### Opakowanie

- Opakowania w postaci kartonów z antystatycznym workiem z polietylenu, zawartość 20 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 25 antystatycznymi workami z polietylenu, po 20 kg, zawartość 500 kg netto.



IGP Pulvertchnik Polska Sp. z o.o.  
ul. Łąkowa 3  
05-822 Milanówek  
tel.: 022/ 724 94 49  
tel.: 022/ 758 31 83  
fax: 022/ 758 37 98  
e-mail: [igp@igp.pl](mailto:igp@igp.pl)  
[www.igp.pl](http://www.igp.pl)

## IGP-DURA® *cryl* 40

### Wytyczne zastosowania

#### Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zendry, olejów, smarów lub pozostałości środków antyadhezyjnych.

Dla przewidzianych zastosowań zewnętrznych niezbędny jest dobór odpowiedniego dla podłoża przygotowania powierzchni:

- Aluminium: chromianowanie, DIN EN 12487 z dodatkową powłoką z podkładu IGP-Korroprimer 30.
- Blachy ocynkowane: również EN DIN 12487 z dodatkową powłoką IGP Korroprimer 10.
- Stal: fosforanowanie cynkowe lub żelazowe, z dodatkową powłoką IGP-Korroprimer 10.

Dalsze informacje: patrz nasza specjalna ulotka odnośnie przygotowania podłoża (IGP-TI 100)

#### Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO) z wyjątkiem efektu perlistego - takie farby mogą być aplikowane tylko w technologii KORONA.

#### Tolerancja chemiczna

Wady, takie jak: spadek połysku, krater, spadek właściwości mechanicznych itp., mogą być skutkiem braku tolerancji chemicznej wobec innych farb proszkowych; generalnie produkt zachowuje się podobnie jak zwykłe systemy PES lub PEP.

#### Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

#### Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

#### IGP-DURA® *cryl* 4009, 4007, 401M, 401S, 402S

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
180° C	15 min.	30 min.
190° C	<b>10 min.</b>	20 min.
200° C	8 min.	15 min.

#### IGP-DURA® *cryl* 4003

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
180° C	20 min.	40 min.
190° C	15 min.	30 min.
<b>200° C</b>	<b>10 min.</b>	20 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

### Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA® *cryl* 40 w następujący sposób:

- Blacha stalowa 0,8 mm,
- IGP-Korroprimer 10
- Grubość powłoki 60 - 80 µm
- Temperatura detalu 200° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, DIN EN ISO 2409	GT 0
Gięcie na trzpieniu, DIN EN ISO 1519/test taśmy	> 8 mm
Próba udarowa, ASTM D2794/test taśmy	< 10 cala*funt
Próba tłoczności Erichsena, DIN EN ISO 1520	2 mm
Twardość Buchholza, DIN EN ISO 2815	> 100

Test skropliny 500 - 1000\* h, EN ISO 6270-2: Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy. (\*w zależności od przygotowania powierzchni)

Test w komorze solnej 500 - 1000\*h, DIN EN ISO 9227: Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy. (\*w zależności od przygotowania powierzchni)

Krótkotrwałe czynniki atmosferyczne QUV/SE-B-313, DIN EN ISO 11507/ASTM G154-06: Pozostały połysk po 1000 h: 100%

Odporność na działanie rozpuszczalników  
Odporność na 1-minutowe działanie: aceton, etanol, octan etylu, cykloheksanol, metyloetyloketon, toluen.

#### Usuwanie graffiti

- Możliwie krótki czas po naniesieniu graffiti na powierzchnię.
- Uprzednie próby w celu wyboru odpowiedniego środka do usuwania graffiti (np. „All Remove AR 9000” prod. PSS Interservice AG).
- Dokładne spłukanie wodą oczyszczonych powierzchni.
- Możliwie krótki czas po naniesieniu graffiti na farbę.

#### Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.



Kompetencja w farbach proszkowych.