



IGP-DURA® mix 34

Jakość wewnętrzna

Seria IGP-DURA® mix 34 składa się głównie z nasyconych żywic poliestrowych i epoksydowych oraz specjalnych pigmentów, odpornych na działanie światła i wysokich temperatur. Zakres zastosowania to elementy dekoracyjne i użytkowe we wnętrzach.

Informacja techniczna

Właściwości

- Odporna na uderzenia powierzchnia, o wspaniałej rozlewistości
- Dobra elastyczność
- Dobra odporność ogólna
- Ulepszona odporność na działanie ciepła i promieni ultrafioletowych

Zastosowania

- Urządzenia przemysłowe
- Meble biurowe
- Panele sufitowe
- Urządzenia gospodarstwa domowego, lodówki
- Grzejniki
- Lampy
- Wyposażenie toalet
- Podgrzewacze wody

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- **3409A**, gładka, połysk
- **3409B**, gładka, transparentna, bezbarwna, połysk
Stopień połysku zgodnie z ISO 2813: > 85 R' / 60°
- **3407A**, gładka, satyna
Stopień połysku zgodnie z ISO 2813: 65 - 85 R' / 60°

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: ok. 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,2 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 24 miesiące
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym workiem z polietylenu, zawartość 25 kg netto, z wyjątkiem farby bezbarwnej: 20 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 20 antystatycznymi workami z polietylenu, zawartość 500 kg netto względnie 400 kg netto.

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 010



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
www.igp.pl

IGP-DURA® mix 34

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zendry oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub chromianowanie, wg DIN 50939
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub fosforanowanie żelazowe

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO).

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

● 3409A, 3409B, 3407A

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
160° C	10 min.	20 min.
175° C	7 min.	15 min.
190° C	5 min.	10 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA® mix 3409A w następujący sposób:

- Blacha stalowa 0,6 mm
- Grubość powłoki 60 - 80 µm
- Temperatura detalu 160° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, ISO 2409	Gt 0
Gięcie na trzpieniu, ISO 1519	< 5 mm
Próba uderowa, ASTM D2794	> 10 kg*cm
Próba tłoczności Erichsena, ISO 1520	> 5 mm
Twardość Buchholza, ISO 2815	> 80

Test skropliny 500 - 1000 h, EN ISO 6270:

W zależności od przygotowania podłoża:
brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Test w komorze solnej 500 - 1000 h, DIN 50021(SS):

W zależności od przygotowania podłoża:
brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Długotrwała odporność termiczna: 1000 h przy 80° C:

Brak widocznego żółknięcia.

Odporność na działanie czynników chemicznych

Farba proszkowa IGP-DURA® mix 3409A wykazuje dobrą odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów i ługów. Odporność na działanie rozpuszczalników organicznych jest bardzo ograniczona i krótkotrwała. W konkretnym przypadku należy sprawdzić odporność.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.

