



IGP-DURA® *mix 334*

Drobne struktury do zastosowań wewnętrznych

Dekoracyjna, matowa, strukturalna farba proszkowa, na bazie nasyconych żywic poliestrowych i epoksydowych oraz odpowiednich pigmentów, odpornych na działanie światła i wysokich temperatur.

Informacja techniczna

Właściwości

- Odporna na uderzenia, matowa powierzchnia
- Dobra odporność ogólna
- Duża stabilność przed żółknięciem podczas wypalania

Zastosowania

- Obudowy automatów
- Meble biurowe
- Krzesła biurowe
- Urządzenia gospodarstwa domowego
- Drobne elementy o skomplikowanej geometrii
- Obudowy maszyn
- Szafy sterownicze

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- 334MA, drobna struktura, mat
- 334ME, drobna struktura, mat, z efektem perlistym
- 334TA, drobna struktura, głęboki mat

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: ok. 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 24 miesiące
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym Workiem z polietylenu, zawartość 20 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 25 antystatycznymi workami z polietylenu, zawartość 500 kg netto.

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 010



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
[Www.igp.pl](http://www.igp.pl)

IGP-DURA® mix 334

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zendry oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub chromianowanie, wg DIN 50939
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub fosforanowanie żelazowe

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO).

Wskazówki odnośnie techniki zastosowania

Powstanie odpowiedniej powłoki lakierniczej jest bardzo uzależnione od grubości nakładanej warstwy. Zalecamy uzyskiwanie grubości warstwy min. 80 µm.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

Tolerancja chemiczna

Farby proszkowe IGP-DURAmix 334 zawierają środki strukturalne, które nie mieszają się ze wszystkimi gładkimi farbami proszkowymi: Już śladowe ilości mogą wywołać zakłócenia w postaci kraterów. Dlatego też w przypadku zmiany rodzaju farby należy zwracać uwagę na nadzwyczajną czystość sprzętu.

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
160° C	20 min.	40 min.
170° C	15 min.	30 min.
180° C	10 min.	20 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA® mix 334 w następujący sposób:

- Blacha cynkowa 0,8 mm
- Grubość powłoki 80 µm
- Temperatura detalu 180° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, ISO 2409	Gt 0
Gięcie na trzpieniu, ISO 1519	< 5 mm
Próba uderowa, ASTM D2794	> 10 kg*cm
Próba tłoczności Erichsena, ISO 1520	> 3 mm
Twardość Buchholza, ISO 2815	> 80

Test skropliny 1000 h, EN ISO 6270:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Test w komorze solnej 1000 h, DIN 50017:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

Długotrwała odporność termiczna:

Powyżej 100° C stopniowe żółknięcie.

Odporność na działanie czynników chemicznych

Farba proszkowa IGP-DURA® mix 334 wykazuje dobrą odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów i ługów.

Odporność na działanie rozpuszczalników organicznych tylko ograniczona i w krótkim czasie.

W konkretnym przypadku należy sprawdzić odporność.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.



Kompetencja w farbach proszkowych.