



IGP-DURA® *mix* 3103

Jakość wewnętrzna

Farby IGP-DURA® *mix* 3103 składają się głównie z żywic poliestrowych i epoksydowych oraz odpowiednich pigmentów, odpornych na działanie światła i wysokich temperatur.

Dekoracyjne zastosowania w pomieszczeniach.

Informacja techniczna

Właściwości

- Odporna na uderzenia, powierzchnia
- Dobra rozlewistość
- Duża elastyczność
- Dobra odporność ogólna

Zastosowania

- Urządzenia robocze
- Obudowy balustrad
- Meble biurowe
- Panele sufitowe
- Urządzenia gospodarstwa domowego
- Grzejniki
- Kanały kablowe
- Elementy regałów
- Wyposażenie toalet

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- 3103A, gładka, mat
- Stopień połysku zgodnie z DIN EN ISO 2813: 30R' +/-7 EH / 60°

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

Możliwe wykonania z efektem perlism 3103E.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 µm
- Składniki nietłotne: ok. 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres składowania: min. 12 miesięcy
- Temperatura składowania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania kartonowe z antystatycznym Workiem z polietylenu, zawartość 25 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 25 antystatycznymi workami z polietylenu, zawartość 500 kg netto.
- Opakowania „Big Bag”, ok. 500 kg netto (opakowania wielokrotnego zastosowania)

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 160



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
www.igp.pl

IGP-DURA[®] mix 3103

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zendrów oraz pozostałości olejów, smarów lub środków antyadhezyjnych.

- Aluminium: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub chromianowanie, wg DIN EN ISO 12487
- Stal lub blacha cynkowa: w zależności od zastosowania odtłuszczenie lub fosforanowanie żelazowe

Więcej informacji w specjalnej karcie dotyczącej wstępnego przygotowania powierzchni (IGP - TI 100).

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO) z wyjątkiem efektu perlistego - takie farby mogą być aplikowane tylko w technologii KORONA.

Obowiązujące przepisy: wytyczne VDE i instrukcja VDM 24371.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do świeżej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

W przypadku farb z efektem perlistym należy przestrzegać instrukcji przerobu farb z efektem perlistym (VR 201).

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu
180° C	4 - 6 min.
170° C	6 - 10 min.
160° C	10 - 15 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób, dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA[®] mix 3103 w kolorze białym RAL 9010 w następujący sposób:

- Blacha Fe 0,8 mm
- Grubość powłoki około 60-80 µm
- Temperatura detalu 160° C, czas 10 min.

Przyczepność po nacięciu siatki, DIN EN ISO 2409	Gt 0
Gięcie na trzpieniu, DIN EN ISO 1519	<5 mm
Próba udarowa, ASTM D2794	> 20 cal* ² funt
Próba twardości Erichsena, DIN EN ISO 1520	> 5 mm
Twardość Buchholza, DIN EN ISO 2815	> 80

Test skropliny 500-1000h*, DIN EN ISO 6270-2:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.
(*w zależności od przygotowania powierzchni)

Test w komorze solnej 500-1000h*, DIN EN ISO 9227:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.
(*w zależności od przygotowania powierzchni)

Odporność na działanie czynników chemicznych

Farba proszkowa IGP-DURA[®] mix 3103 wykazuje dobrą odporność na działanie wielu rozcieńczonych kwasów i ługów. Odporność na działanie rozpuszczalników organicznych jest bardzo ograniczona i krótkotrwała.

W konkretnym przypadku należy sprawdzić odporność.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednakże tylko niewiążącą wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów. Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolą, dlatego też odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.

