



IGP-DURA[®] *cryl* 40

Jako przemysłowa, odporna na działanie warunków atmosferycznych

IGP-DURA[®] *cryl* 40 jest to odporny na działanie promieni ultrafioletowych i rozpuszczalników system farb proszkowych na bazie akrylopolimerów z grupami karboksylowymi oraz odpowiednich utwardzaczy i pigmentów.

Informacja techniczna

Właściwości

- Bardzo dobra odporność na działanie wiatru, wysokich temperatur i czynników atmosferycznych
- Twarda i odporna na zarysowanie powierzchni
- Bardzo dobra odporność na działanie rozpuszczalników
- Właściwości antygraffiti

Zastosowania

4009, 4007, 4003

Głównie do trwałej profilaktyki przed graffiti na:

- meblach biurowych i szkolnych
- szafkach i szafkach garderobianych
- automatach i licznikach
- powierzchniach metalowych w rodzajach komunikacji publicznej
- elementy fasad, profile okienne
- ekrany akustyczne

401M, 401S, 402S

Głównie do nanoszenia na maszyny i urządzenia o specjalnych wymaganiach w odniesieniu do trwałości powłoki, odporności na zarysowanie, odporności na działanie wiatru i rozpuszczalników, takich jak:

- maszyny drukarskie
- tokarki
- centra obróbki
- wyposażenie do budowy instalacji w przemyśle chemicznym.

Bardziej wskazane jest lakierowanie elementów o grubych ciangkach.

Asortyment

Rodzaje powierzchni:

- **4009A**, gładka, połysk, stopień połysku zgodnie z ISO 2813: > 85 R' / 60°
- **4007A**, gładka, satyna
- **4007E**, gładka, satyna z efektem perlism, stopień połysku zgodnie z ISO 2813: 65 - 85 R' / 60°
- **4003A**, gładka, mat
- **4003E**, gładka, matowa z efektem perlism, stopień połysku zgodnie z ISO 2813: 25 - 35 R' / 60°
- **401M**, drobna struktura, mat
- **401S**, drobna struktura, satyna
- **402S**, gruba struktura, satyna

Kolory:

Głównie kolory RAL i NCS, po uzgodnieniu również specjalne kolory firmowe.

Specyfikacja

- Ziarnistość: < 100 μm
- Składniki nietłoczne: > 99%
- Gęstość w zależności od koloru: 1,3 - 1,6 kg/l
- Okres przechowywania: min. 12 miesięcy
- Temperatura przechowywania: < 25° C

Opakowanie

- Opakowania w postaci kartonów z antystatycznym workiem z polietylenu, zawartość 25 kg netto.
- Kartonowy kontener, z 20 antystatycznymi workami z polietylenu, po 25 kg, zawartość 500 kg netto.

Karta charakterystyki substancji chemicznej: SD 010



IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łódzka 3
05-822 Milanówek
tel.: 022/ 724 94 49
tel.: 022/ 758 31 83
fax: 022/ 758 37 98
e-mail: igp@igp.pl
www.igp.pl

IGP-DURA® *cryl* 40

Wytyczne zastosowania

Przygotowanie powierzchni

Lakierowane podłoże musi zostać oczyszczone z produktów utleniania, zardzy, olejów, smarów lub pozostałości rodaków antyadhezyjnych.

Dla przewidzianych zastosowań zewnętrznych niezbędny jest dobór odpowiedniego dla podłoża przygotowania powierzchni:

- Aluminium: chromianowanie, DIN EN 12487 z dodatkami powłok z podkładu IGP-Korroprimer 3002A.
- Blachy ocynkowane: równie DIN 50939 z dodatkami powłok z podkładu IGP-Korroprimer.
- Stal: fosforanowanie cynkowe lub elazowe, z dodatkami powłok z podkładu IGP-Korroprimer 1002A.

Sprężalniczy

Wszystkie dostępne na rynku aplikacje elektrostatyczne (typu KORONA lub TRIBO) z wyjątkiem efektu perlistego - takie farby mogą być aplikowane tylko w technologii KORONA (bez pierścienia dejonizującego).

Tolerancja chemiczna

Wady, takie jak: spadek połysku, kratery, spadek wytrzymałości mechanicznych itp., mogą być skutkiem braku tolerancji chemicznej wobec innych farb proszkowych; generalnie produkt zachowuje się podobnie jak zwykłe systemy PES lub PEP.

Możliwość odzysku

Odzyskiwana z obiegu farba proszkowa powinna być dozowana do wiej farby w niewielkich ilościach (najlepiej automatycznie), a następnie przerabiana.

Warunki wypalania

Poniżej przedstawiono kombinacje temperatur i czasu, dające optymalne sieciowanie powłoki.

IGP-DURA® *cryl* 4009, 4007, 401M, 401S, 402S

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
180°C	15 min.	30 min.
190°C	10 min.	20 min.
200°C	8 min.	15 min.

IGP-DURA® *cryl* 4003

Temperatura detalu	Czas wypalania przy temperaturze detalu	
	minimalny	maksymalny
180°C	20 min.	40 min.
190°C	15 min.	30 min.
200°C	10 min.	20 min.

W celu ustalenia optymalnych warunków wypalania, zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób dostosowanych do danego detalu i pieca lakierniczego. Nasz serwis techniczny chętnie udzieli Państwu porad.

Parametry technologiczne

Do ustalenia poniższych parametrów zastosowano farbę IGP-DURA® *cryl* 40 w następujący sposób:

- Blacha stalowa 0,8 mm,
- Grubość powłoki 60 - 80 µm
- Temperatura detalu 200°C, czas 10 min.

Przyczepność po naciśnięciu siatki, ISO 2409 GT 0

Giętkość na trzpieniu, ISO 1519 < 8 mm

Próba udarowa, ASTM D2794 < 10 cala*funt

Próba twardości Erichsen, ISO 1520 2 mm

Twardość Buchholza, ISO 2815 > 100

Test skropliny 500 - 1000* h, EN ISO 6270:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

(*w zależności od przygotowania powierzchni)

Test w komorze solnej 500 - 1000* h, DIN 50021:

Brak korozji podpowłokowej, bez pęcherzy.

(*w zależności od przygotowania powierzchni)

Krótkotrwałe czynniki atmosferyczne

QUV/SE-B-313, DIN 53384/ASTM G-53-88:

Pozostają po 1000 h 100%

Odporność na działanie rozpuszczalników

Odporność na 1-minutowe działanie: aceton, etanol, octan etylu, cykloheksanol, metyloetyloketon, toluen.

Usuwanie graffiti

Możliwie krótki czas po naniesieniu graffiti na powierzchnię. Uprzednie próby w celu wyboru odpowiedniego środka do usuwania graffiti (np. sBruco Z97+ prod. Taski Diversey Lever, sAll Remove AR 9000+ prod. PSS Interservice AG lub sGraff-it-off Kunststoffreiniger+ prod. IPA-GRAFF-IT-OFF-SYSTEMAG).

Możliwie krótki czas po naniesieniu graffiti na farbę. Dokładne spłukanie wodą oczyszczonych powierzchni.

Wskazówka

Niniejsze doradztwo w zakresie zastosowania ma u podstawy aktualny stan wiedzy, jest jednak wyłącznie tylko niewinny wskazówką i nie zwalnia użytkownika od wykonania własnych testów.

Stosowanie i przetwarzanie produktów odbywa się poza naszą kontrolę, dlatego te odpowiedzialność za nie ponosi wyłącznie użytkownik.



Kompetencja w farbach proszkowych.