



Produkt: farba proszkowa do powlekania

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 1 z 7	

1. Identyfikacja substancji

Nazwa handlowa: IGP Beschichtungspulver

Karta charakterystyki dla produktów o oznaczeniu **IGP-DURA®: mix 36, , pol 64, than 70, PFC 91, PFC 94** z oznaczeniem **SD 120** na etykiecie opakowania kartonowego.

Zastosowanie: duroplastyczna farba proszkowa do powlekania

2. Identyfikacja zagrożeń

Xi Produkt drażniący

Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

Podobnie jak w przypadku wszystkich pyłów łatwopalnych, zasadniczo zachodzi niebezpieczeństwo wybuchu pyłów (patrz rozdział 7).

3. Skład i informacje o składnikach

Produkt jest mieszaniną (substancją) zgodnie z:

- Ustawa z dn. 11 stycznia 2001 r. o substancjach i preparatach chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 11 pozycja 84 z 14 lutego 2001 r.,
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 11 lipca 2002 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 140 pozycja 1172 z 3 września 2002 r.,
- Ustawa z dnia 5 lipca 2002 r. o zmianie ustawy o substancjach i preparatach chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 142 pozycja 1187 z 6 września 2002 r.,
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 171 pozycja 1666 z 2 października 2003 r.,
- Ustawa z dnia 17 października 2003 r. o zmianie ustawy o substancjach i preparatach chemicznych oraz o zmianie niektórych innych ustaw, Dziennik Ustaw Nr 189 pozycja 1852 z 6 listopada 2003 r.,
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 29 października 2004 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 243 pozycja 2440 z 15 listopada 2004 r.,
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 4 września 2007 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 174 pozycja 1222 z 24 września 2007 r.

Ze względu na ochronę tajemnicy producenta, w karcie charakterystyki nie jest podany dokładny skład produktu. Karta zawiera opis substancji w stopniu wystarczającym do określenia zagrożeń związanych z jej stosowaniem.

Nr CAS	Opis	Zawartość [% wag.]	Symbole zagrożeń	Zwrot R
---	Polimer z diolenu i IPDI, zablokowany kaprolaktamem	0,1 - 20	Xi	R43

**Produkt: farba proszkowa do powlekania**

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 2 z 7	

4. Pierwsza pomoc

- po zatruciu drogą oddechową: Poszkodowanych wyprowadzić ze strefy zagrożenia na świeże powietrze. Rozpiąć kołnierzyk odzieży. W przypadku złego samopoczucia zwrócić się o pomoc lekarską.
- w przypadku kontaktu ze skórą: Gruntownie przemywać skórę wodą z mydłem. Nie używać rozpuszczalników lub rozcieńczalników. Zmienić zanieczyszczoną odzież roboczą. W przypadku zaczerwienienia lub stanu zapalnego zwrócić się o pomoc lekarską.
- po zanieczyszczeniu oczu: Nie zamykać powiek, usunąć soczewki kontaktowe, intensywnie przemywać bieżącą, czystą wodą przez 10 min. przy szeroko otwartych powiekach. W przypadku objawów podrażnienia oczu zwrócić się o pomoc lekarską.
- po połknięciu: Natychmiast wypić dużą ilość (> 500 ml) wody (jeżeli jest to możliwe podać węgiel medyczny). Nie wywoływać wymiotów. W przypadku utraty świadomości lub drgawek nie podawać niczego doustnie. W przypadku samoistnych wymiotów nie dopuścić do uduszenia się uszkodzonymi wymiocinami. Zwrócić się o pomoc lekarską.

5. Postępowanie w przypadku pożaruZalecane środki gaśnicze:

Piana gaśnicza, odizolowanie dwutlenkiem węgla, suche środki gaśnicze, rozpylona woda. W przypadku płonących kartonów z farbą należy w pierwszej kolejności stosować suche środki gaśnicze oraz piany gaśnicze.

Nieodpowiednie środki gaśnicze:

Woda podawana pełnym strumieniem lub dwutlenek węgla pod wysokim ciśnieniem mogą wzbijać płonący proszek co może zakłócić efektywne zwalczanie pożaru.

Szczególne zagrożenia związane z narażeniem, wynikającym z właściwości samej substancji lub preparatu, produktów spalania, powstających dymów:

W trakcie pożaru wytwarzają się specyficzne dla produktu, niebezpieczne lotne produkty spalania: pary zawierające izocyjaniany, tlenki azotu (NOx).

W przypadku pożaru o określonych cechach nie można wykluczyć śladowych ilości innych toksycznych produktów.

Indywidualne wyposażenie ochronne podczas akcji gaśniczej:

W przypadku pożaru: nosić autonomiczny aparat oddechowy.

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiskaŚrodki ochrony osobistej:

Należy unikać wzbijania pyłu i trzymać się z dala od źródeł zapłonu. Nie wdychać pyłów.

Ochrona środowiska:

Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji. W przypadku zanieczyszczenia rzek, jezior albo ścieków należy poinformować odpowiednie służby.

**Produkt: farba proszkowa do powlekania**

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 3 z 7	

Metody oczyszczania:

Zbierać w stanie suchym przy pomocy odkurzacza z zabezpieczeniem przeciweksplozyjnym lub ostrożnie zmiatać. Zebrany produkt poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

7. Postępowanie z substancją i jej magazynowanie

POSTĘPOWANIE

Wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania:

Przechowywać z dala od wszelkiego rodzaju źródeł zapłonu, ciepła i otwartego ognia. Pył w połączeniu z powietrzem może utworzyć mieszaninę wybuchową. Nie dopuścić do gromadzenia się ładunków elektrycznych: podczas przesypywania do innych opakowań stosować wyłącznie uziemione przewody.

Nosić antystatyczne obuwie z przewodzącą podeszwą. Posadzka musi przewodzić. Stosować pistolety elektrostatyczne z zabezpieczeniem przeciw iskrzeniu. Należy regularnie sprawdzać uziemienie linii lakierniczej, jak również poszczególnych urządzeń.

Wskazówki dotyczące bezpiecznego używania:

Podczas pracy nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu. Środki ochrony osobistej patrz rozdział 8.

MAGAZYNOWANIE

Wymagania wobec pomieszczeń magazynowych i pojemników:

Zakaz palenia tytoniu. Szczelnie zamykać otwarte pojemniki.

Inne dane odnośnie warunków składowania:

Pojemniki przechowywać w suchych pomieszczeniach z dobrą wentylacją, w temperaturach między 15 a 25°C. Chronić przed wysokimi temperaturami i bezpośrednim nasłonecznieniem.

8. Kontrola narażenia i środki ochrony indywidualnejSkładniki z podlegającymi nadzorowi na stanowisku roboczym wartościami granicznymi:**Kaprolaktam**

Nr CAS	105-60-2	Nr WE 203-313-2
Wartości graniczne	5 mg/m ³	Wyważona w czasie wartość średnia (TWA) (SUVA)
	10 mg/m ³ para i pył	Wyważona w czasie wartość średnia (TWA) (EU ELV)
	40 mg/m ³ para i pył	Short Term Exposure Limit (STEL) (EU ELV)
Mikropył	6 mg/m ³ wartość NDS	

Farby proszkowe należy stosować wyłącznie w kabinach przeznaczonych do ich aplikacji. W przypadku problemów z oddychaniem lub reakcji alergicznych należy unikać kontaktu z farbami proszkowymi.

Techniczne środki ostrożności:

Unikać wdychania pyłów. Zapewnić dobrą wentylację przez lokalną wentylację wyciągową lub ogólny system powietrza zużytego. Jeżeli przekroczone są dopuszczalne wartości stężeń pyłu w powietrzu zaleca się stosowanie masek ochronnych z pochłaniaczami pyłów.

W przypadku ręcznego oczyszczania kabiny należy stosować maski ochronne z pochłaniaczami pyłów oraz ściśle przylegające i szczelne okulary ochronne. W przypadku wykonywania prac lakierniczych, podczas których lakiernik stoi wewnątrz kabiny do aplikacji farb proszkowych, musi być stosowany szczelny kombinezon ochronny z niezależnym źródłem powietrza.

**Produkt: farba proszkowa do powlekania**

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 4 z 7	

Środki ochrony indywidualnej:

Ochrona dróg oddechowych: W przypadku występowania pyłów / par / aerozoli, lub jeżeli zapylenie przekracza wartości graniczne, (np. NDS), należy nosić aparat oddechowy z odpowiednim filtrem (filtr gazowy typ A, filtr przeciwpyłowy) lub autonomiczny aparat oddechowy.

Ochrona rąk:

W przypadku dłuższej lub wielokrotnej ekspozycji nosić odpowiednie rękawice ochronne. Generalnie zaleca się używanie maści ochronnej do rąk w celu niedopuszczenia do schorzeń skóry.

Ochrona oczu:

Jeżeli zapylenie przekracza wartości NDS, należy nosić ściśle ściśle przylegające i szczelne okulary ochronne.

Ochrona ciała:

Nosić odzież ochronną. Ze względu na możliwe podrażnienia i stany zapalne skóry należy zwracać szczególną uwagę na ochronę miejsc najbardziej narażonych i wrażliwych (nadgarstki i szyja) przed kontaktem z farbą proszkową. W przypadku kontaktu z farbą proszkową dokładnie zmyć dane partie skóry.

9. Właściwości fizykochemiczne

Postać: stały proszek
Kolor: różne w zależności od koloru
Zapach: bezwonny, podczas wypalania: zapach kaprolaktamu

Wartość	Jednostka	Metoda
Gęstość w temperaturze 20°C:	1,2 – 1,9 g/cm ³	Obliczona
Gęstość nasypowa:	400 – 1000 kg/m ³	
Temperatura mięknięcia:	> 50°C	Ława Koflera
Temperatura zapłonu mieszaniny pyłu z powietrzem:	450 – 600°C	DIN VDE 0165
Dolna granica wybuchowości mieszaniny pyłu z powietrzem:	20 – 90* g/m ³	DIN 55990 / ISO 8130/4
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny	

*) W liniach lakierniczych nie może zostać przekraczana wartość 10 g/m³.

10. Stabilność i reaktywnośćWarunki, których należy unikać:

Zachowuje stabilność w przypadku zastosowania odpowiednich przepisów odnośnie użytkowania i magazynowania (patrz punkt 7).

Niebezpieczne produkty rozkładu:

W wysokich temperaturach (130 - 160°C) wydziela się kaprolaktam.

11. Informacja toksykologiczna

Brak danych dotyczących toksyczności produktu.

**Produkt: farba proszkowa do powlekania**

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 5 z 7	

12. Informacje ekologiczneDane dotyczące rozkładu biologicznego:

Brak dostępnych danych dla mieszaniny.

Odnośnie materiału należy oczekiwać, że w środowisku naturalnym ulegać będzie bardzo wolnej biodegradacji, natomiast składniki mieszaniny mogą w ogóle nie ulec biodegradacji.

Toksyczność dla środowiska wodnego:

Ze względu na bardzo słabą rozpuszczalność w wodzie i skład chemiczny produktu nie powinien on sprawiać problemów w wodach powierzchniowych.

Krajowe przepisy:

Niemcy: klasa zagrożenia dla wód WGK 1 (samodzielna klasyfikacja).

13. Postępowanie z odpadami

Pozostałości farby proszkowej należy poddać utylizacji w zgodności z krajowymi przepisami o odpadach poprzez ich spalanie lub w innej technologii.

Zaleca się dokładne usunięcie farby proszkowej z polietylenowych worków i ich utylizację zgodnie z krajowymi / lokalnymi przepisami (np. poprzez spalanie, odzysk surowcowy itp.).

Zanieczyszczone opakowania należy utylizować tak samo, jak sam produkt.

Klucz odpadów:

UE	Szwajcaria(LVA)	Opis
080111	080201	Farby proszkowe
080111	080313	Utwardzone resztki farb proszkowych
150101	-	Kartony
150102	-	Worki z PE
-	150110	Zanieczyszczone opakowania

14. Informacje o transporcie

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w międzynarodowych przepisach transportowych.

15. Informacje dotyczące przepisów prawnych**Oznaczenie zgodnie z dyrektywami EWG**Symbol i oznaczenie zagrożenia produktu:

Xi Produkt drażniący

Zwrot R:

R43 Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

Zwrot S:

S22 Nie wdychać pyłu.

S23 Nie wdychać dymu/gazu/pary/rozpylonej cieczy.

S24 Unikać zanieczyszczenia skóry.

S37 Nosić odpowiednie rękawice ochronne.

S38 W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiedni sprzęt do oddychania

Składniki określające zagrożenia, do umieszczenia na etykietach / Szczególne oznakowanie:

Zawiera: polimer z diolenu i IPDI, zablokowany kaprolaktamem. Może wywołać reakcje alergiczne.

**Produkt: farba proszkowa do powlekania**

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 6 z 7	

Inne obowiązujące przepisy i dyrektywy:

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 4.10.2001 r. w sprawie nadania statutu Biura do Spraw Substancji i Preparatów Chemicznych, Dz.U. Nr 121 poz. 1308 z 18.10.2001r.,

Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 18.02.2003 r. w sprawie szczegółowych danych, które producent lub importer przedstawia Inspektorowi do Spraw Substancji i Preparatów Chemicznych w przypadku wprowadzenia do obrotu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej niektórych substancji nowych, Dz.U. Nr 50 poz. 436 z 25.03.2003r.,

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 14.06.2003 r. w sprawie kryteriów, które powinny spełniać jednostki organizacyjne wykonujące badania substancji i preparatów chemicznych, oraz kontroli spełnienia tych kryteriów, Dz.U. Nr 116 poz. 1103 z 4.07.2003r.,

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z 15.10.2003r. w sprawie ograniczenia wywozu z terytorium RP niektórych substancji i niektórych preparatów chemicznych, Dz.U. Nr 187 poz. 1833 z 4.11.2003 r.,

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 28.07.2003r. w sprawie metod przeprowadzania badań właściwości fizykochemicznych, toksyczności i ekotoksyczności substancji i preparatów chemicznych, Dziennik Ustaw Nr 232 pozycja 2343 z 31.12.2003 r.,

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z 22.12.2004r. zmieniające rozporządzenie w sprawie kryteriów, które powinny spełniać jednostki organizacyjne wykonujące badania substancji i preparatów chemicznych, oraz kontroli spełnienia tych kryteriów, Dz.U. Nr 4 poz. 31 z 10.01.2005 r.,

Ustawa z dnia 19.11.2004 r. o ratyfikacji Konwencji nr 170 Międzynarodowej Organizacji Pracy dotyczącej bezpieczeństwa przy używaniu substancji i preparatów chemicznych w pracy, przyjętej w Genewie dnia 25 czerwca 1990 r., Dz.U. Nr 9 pozycja 62 z 14 stycznia 2005 r.,

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 21 listopada 2005 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie metod przeprowadzania badań właściwości fizykochemicznych, toksyczności i ekotoksyczności substancji i preparatów chemicznych, Dzi.U. Nr 251 poz. 2119 z 22.12.2005 r.,

Konwencja z dnia 25.06.1990 r. Nr 170 Międzynarodowej Organizacji Pracy dotycząca bezpieczeństwa przy używaniu substancji i preparatów chemicznych w pracy, Dz.U. Nr 194 pozycja 1433 z 26 października 2006r.,

Oświadczenie Rządowe z dnia 14 czerwca 2006r. w sprawie mocy obowiązującej Konwencji Nr 170 Międzynarodowej Organizacji Pracy dotyczącej bezpieczeństwa przy używaniu substancji i preparatów chemicznych w pracy, przyjętej w Genewie dnia 25 czerwca 1990 r., Dziennik Ustaw Nr 194 pozycja 1434 z 26 października 2006 r.,

Safe Powder Coating Guideline wydanie 7, wydawca: CEPE (patrz: www.cepe.org).

DIN VDE 0745 część 102: Przepisy odnośnie doboru, budowy i stosowania elektrostatycznych linii lakierniczych dla łatwopalnych substancji lakierniczych.

DIN EN 50177: Stacjonarne elektrostatyczne linie lakiernicze dla łatwopalnych farb proszkowych do powlekania (wersja niemiecka: EN 50177:1996).

**Produkt: farba proszkowa do powlekania**

Producent:	IGP Pulvertechnik AG Industrie Stelz, Kirchberg CH 9500 Wil (SG) Szwajcaria	tel.: +41 071 9298111
Importer:	IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o. ul. Łąkowa 3 PL 05-822 Milanówek	tel./fax: 022/758 31 83 tel./fax: 022/724 94 49 e-mail: igp@igp.pl
Telefony alarmowe:	Pogotowie Ratunkowe tel.: 999 Straż pożarna tel.: 998 Policja tel.: 997	
Data aktualizacji: 01.12.2009 r.	Strona 7 z 7	

16. Pozostałe informacje

Dane przedstawione w powyższej karcie charakterystyki substancji chemicznej zostały sporządzone w oparciu o stan naszej aktualnej wiedzy oraz spełniają przepisy krajowe oraz UE. Bez pisemnego zezwolenia nie wolno używać produktu do innego celu niż ten podany w ustępie 1. Ze względu na fakt, że stosowanie produktu jest poza naszą kontrolą, odpowiedzialność za bezpieczne i zgodne z prawem użytkowanie produktu jest po stronie odbiorcy.